



پیام مدیر عامل ذوب آهن اصفهان به مناسبت هفته کار و کارگر

صنعتگران و کارگران با بصیرت ذوب آهن اصفهان با تولید مستمر، ارتقای کیفیت و حفظ استقلال صنعتی، تجلی واقعی اقتصاد مقاومتی و پشتیبان اقتدار ملی هستند. همچنین با افتخار یاد و خاطره شهیدای گران قدر کارگر استان اصفهان در جنگ تحمیلی رمضان را گرامی می‌داریم؛ کسانی که در راه خدمت صادقانه، جان خود را نثار وطن کردند و با فداکاری، خویش، الگویی تابناک از شرافت، سخت‌کوشی و تعهد اجتماعی برجای گذاشتند.

راه آنان، چراغی فروزان در مسیر جامعه‌ی کار و تولید خواهد بود.

سید اردشیر افضلی مدیر عامل شرکت ذوب آهن اصفهان

عزیزان پرتلاش است. شعار امسال هفته کار و کارگر، «برخیز و بکوش» نشانه‌ی روحیه امید، پویایی و تلاش است؛ همان خصیصه‌ای که فرهنگ کار ایرانی را زنده و آینده‌ساز می‌کند.

این شعار یادآور آن است که با همدلی و کوشش، می‌توان مسیر هر دشواری را به فرصت تعالی تبدیل کرد. در سالی که به تدبیر مقام معظم رهبری (مدظله‌العالی) با عنوان «اقتصاد مقاومتی در سایه وحدت ملی و امنیت ملی» نام‌گذاری شده است، نقش صنعت و کارگران کشور بیش از پیش برجسته است.

تحقق این رویکرد راهبردی بدون همت والای نیروی کار متخصص، تعهد جمعی و همکاری سازنده میان بخش‌های مختلف تولید ممکن نخواهد بود.



سرمایه‌های گرانبهایی هستند که با اراده و مسئولیت‌پذیری، پیوسته در مسیر پیشرفت صنعت فولاد و شکوفایی کشور گام برمی‌دارند. درود و سپاس صمیمانه من نثار این

هفته کار و کارگر، یادآور ارزش والای انسان‌هایی است که با دستان پرتلاش و اندیشه پویا، چرخ‌های تولید و آبادانی این سرزمین را به حرکت درمی‌آورند. کارگران پرتلاش ذوب آهن اصفهان،

توسعه زنجیره تأمین فولاد سبز؛ گامی مؤثر در مسیر صنعت پایدار در ذوب آهن اصفهان

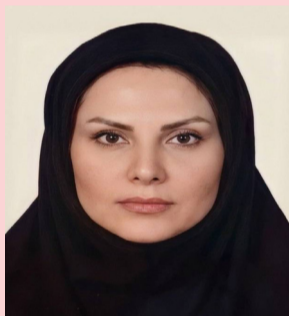
از سنگ آهن، یکی از ارکان اصلی این زنجیره است که مصرف انرژی و انتشار گازهای گلخانه‌ای را کاهش می‌دهد و استقلال صنعتی کشور را تقویت می‌کند.

انرژی‌های تجدیدپذیر، مانند نیروگاه‌های خورشیدی و بادی، کاهش هزینه‌ها و اثرات محیط‌زیستی را ممکن می‌سازند. بهینه‌سازی لجستیک و حمل‌ونقل با وسایل نقلیه پاک و کوتاه‌کردن مسیرها، همراه با مدیریت هوشمند ضایعات و بازگرداندن آنها به چرخه تولید، از دیگر ارکان فولاد سبز هستند.

موفقیت این مسیر نیازمند همکاری میان‌بخشی میان دولت، دانشگاه‌ها، مراکز پژوهشی و صنعت، سرمایه‌گذاری در فناوری‌های نوین و ارتقای مهارت نیروی انسانی است. با اتخاذ رویکرد استراتژیک و بلندمدت، ذوب آهن اصفهان می‌تواند به قطب فولاد سبز در ایران تبدیل شود، الگویی برای سایر صنایع باشد و همزمان بهره‌وری، رقابت‌پذیری و ارزش پایدار اقتصادی و اجتماعی را افزایش دهد.

ندا جعفری - سردبیر

در سال‌های اخیر چالش‌های زیست‌محیطی و تغییرات اقلیمی به اولویت صنایع جهان تبدیل شده، ذوب آهن اصفهان با رویکرد آینده‌نگرانه، توسعه زنجیره تأمین فولاد سبز را در دستور کار قرار داده است.



این مسیر نه تنها پاسخ به الزامات محیط‌زیستی است، بلکه فرصتی برای افزایش بهره‌وری، رقابت‌پذیری و همگرایی با بازارهای جهانی فراهم می‌آورد.

فولاد سبز مفهومی فراتر از تولید فولاد صرف است و کل فرآیند تولید، تأمین مواد اولیه، مصرف انرژی، مدیریت ضایعات و کاهش انتشار کربن را در بر می‌گیرد. ذوب آهن اصفهان با بهره‌وری منابع و کاهش آلاینده‌ها، ارزش افزوده بیشتری برای ذی‌نفعان ایجاد می‌کند.

استفاده از آهن اسفنجی و قراضه با کیفیت بالا به جای بخش قابل توجهی

استفاده از آهن اسفنجی و قراضه با کیفیت بالا به جای بخش قابل توجهی

بازگشت ذوب آهن اصفهان به دوران طلایی: قلب تپنده صنعت فولاد ایران در مسیر رشد و خودکفایی



شرکت‌های صنعتی کشور، ذوب آهن در سال ۱۴۰۵ گام‌های مهمی در جهت بهبود عملکرد و بازگشت به تولید مدرن برداشته است. تمرکز بر توسعه فناوری‌های داخلی و آموزش نیروهای متخصص، باعث کاهش وابستگی به واردات شده و الگویی موفق برای دیگر صنایع کشور فراهم کرده است. در پایان سال گذشته، ذوب آهن با تولید دو محصول استراتژیک برای نخستین بار در کشور، یعنی ریل معدنی TH40 و ناودانی بال شیب‌دار نمره ۳۰، نشان داد که به مسیر بازگشت به دوران طلایی نزدیک شده است. این دستاوردها، نشانه‌هایی روشن از توانایی غلبه بر چالش‌ها و بدهی‌های سنگین و ایجاد چشم‌انداز مثبت برای رشد اقتصادی کشور ارائه می‌کند.

مرتضی بلوکی - کارشناس رسانه

ذوب آهن اصفهان در سال گذشته با چالش‌های متعددی روبه‌رو شد که تأثیر قابل توجهی بر عملکرد این واحد صنعتی گذاشت. ابتدا، جنگ ۱۲ روزه و سپس حمله ۹ اسفند موجب تخریب جدی زیرساخت‌ها شد. علاوه بر آن، تحریم‌های بین‌المللی و مکانیسم ماشه، دسترسی به فناوری‌های پیشرفته، قطعات یدکی و مواد اولیه ضروری را به شدت محدود کرد.

با این حال، در سال ۱۴۰۴، ذوب آهن اصفهان با همکاری نهادهای داخلی و استفاده از نیروهای متخصص توانست بخشی از تاسیسات خود را بازسازی کند، هر چند هنوز فاصله زیادی تا ظرفیت کامل تولید دارد. در سال جاری، این واحد صنعتی با چالش‌های جدیدی مانند کمبود متخصص و نوسانات قیمت مواد اولیه روبه‌روست. با تلاش نیروهای داخلی و همکاری با سایر

عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس در گفتگو با ایلنا:

انسداد حسابها و گرانی انرژی، ذوب آهن را در تنگنای مالی قرار داد

توسعه شده است. وی افزود: علاوه بر این، رکود ساخت و ساز، تحریمها، نوسانات ارزی، قیمت گذاریهای دستوری، انسداد حسابها و فرسودگی بخشی از تجهیزات نیز بر کاهش ظرفیت تولید اثرگذار بودهاند. با این حال، مشکل انرژی همچنان عامل اصلی محسوب می شود؛ زیرا بدون تأمین انرژی حتی مواد اولیه موجود نیز قابل استفاده نخواهد بود.

این نماینده مجلس درباره وابستگی ذوب آهن به سهمیه سنگ آهن داخلی نیز عنوان کرد: این شرکت به تأمین داخلی سنگ آهن، کنسانتره و گندله وابستگی بالایی دارد، زیرا واردات به دلیل تحریمها و هزینههای بالا محدود است. اگر سهمیه تخصیص یافته مواد اولیه به طور کامل اجرایی شود، می تواند تولید را افزایش داده، توقف خطوط را کاهش دهد و درآمد شرکت را بهبود بخشد که در نهایت به تسویه بدهیها و خروج از شرایط بحرانی کمک می کند.

محمدی درباره راهکارهای تقویت زنجیره تأمین مواد اولیه و افزایش تولید نیز گفت: سرمایه گذاری مستقیم در معادن، تشکیل کنسرسیوم با معادن کوچک، انعقاد قراردادهای بلندمدت با معادن بزرگ، توسعه تولید کنسانتره و گندله در داخل کشور و جلوگیری از واگذاری معادن راهبردی به بخش های غیر تخصصی، از جمله اقداماتی است که می تواند تأمین پایدار مواد اولیه را تضمین کند.

وی خاطرنشان کرد: وضعیت ذوب آهن در سال جاری در مقایسه با گذشته رو به بهبود ارزیابی می شود؛ اما چالش های ساختاری در حوزه انرژی و مواد اولیه همچنان پابرجاست و حل آنها نیازمند حمایت و تصمیم گیری های کلان در سطح دولت و سیاست گذاری صنعتی کشور است.

مطالبات پیمانکاران و تأمین قطعات یدکی نیز با اختلال روبرو شد و همین موضوع فشار بیشتری بر روند تولید وارد کرد.

اصلاح ساختار مالی و بهره وری؛ مسیر کاهش بدهیها

این عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس در پاسخ به این پرسش که چه راهکارهایی برای کاهش فشار بدهی و اصلاح ساختار مالی ذوب آهن وجود دارد، توضیح داد: نخست باید با سازمان امور مالیاتی و وزارت اقتصاد برای تقسیط بدهیها و رفع انسداد حسابها مذاکره فوری صورت گیرد تا تولید ملی آسیب نبیند. در کنار آن، اصلاح ساختار تعرفه انرژی برای صنایع بزرگ و ادامه طرح های بهینه سازی مصرف انرژی، از جمله پروژه های کاهش مصرف گاز و بهبود عملکرد کوره ها، ضروری است.

وی افزود: تنوع بخشی به روش های تأمین مالی از طریق ابزارهایی مانند تأمین مالی زنجیره ای و اوراق گام، تمرکز بر بازارهای صادراتی و داخلی، سرمایه گذاری در زنجیره تأمین مواد اولیه و همچنین نوسازی تجهیزات فرسوده کارخانه می تواند به افزایش بهره وری و بازگشت پایدار شرکت به سودآوری کمک کند؛ روندی که نشانه های آن از نیمه دوم سال ۱۴۰۴ نیز مشاهده شده است.

کمبود انرژی و مواد اولیه؛ عوامل اصلی کاهش تولید

محمدی درباره مهم ترین علت کاهش ظرفیت تولید ذوب آهن نیز گفت: اصلی ترین عامل، ناترازی انرژی و قطعی برق و محدودیت گاز است که در مقاطعی ظرفیت تولید را به شکل محسوسی کاهش داد. کمبود مواد اولیه از جمله سنگ آهن، کنسانتره، گندله و زغال سنگ نیز عامل مهم بعدی است که موجب توقف برخی خطوط تولید و کند شدن اجرای برنامه های

حاشیه سود شرکت کاهش یافته، برخی دوره ها زیان عملیاتی ایجاد شده و پرداخت به موقع قبوض و بدهی های مرتبط دشوار شده است. محمدی ادامه داد: از سوی دیگر، قطعی های مکرر برق در تابستان و محدودیت گاز در زمستان، به دلیل ناترازی انرژی کشور، موجب کاهش تولید و افت درآمد شرکت شد و همین موضوع چرخه بدهیها را تشدید کرد. در مجموع، ذوب آهن در سال ۱۴۰۴ با کاهش درآمد ناشی از محدودیت های انرژی مواجه بود که پرداخت بدهیها را سخت تر کرد. وی با اشاره به آخرین وضعیت مالی شرکت بیان کرد: مدیرعامل شرکت در آبان ۱۴۰۴ اعلام کرد ذوب آهن از مرحله بحرانی عبور کرده و مجموع بدهی های خود، شامل تعهدات بانکی و دولتی، را بدون دریافت تسهیلات جدید و با اتکا به منابع داخلی به کمتر از ۲ همت رسانده است. همچنین همکاری های با وزارت نفت برای اصلاح زیرساخت های گاز و اجرای پروژه های صرفه جویی انرژی، از جمله احداث ایستگاه گاز جدید، در حال انجام است که می تواند صرفه جویی قابل توجهی برای شرکت به همراه داشته باشد.

انسداد حسابها؛ اختلال در حقوق کارگران و چرخه تولید

محمدی درباره پیامدهای انسداد حساب های شرکت توسط سازمان امور مالیاتی نیز اظهار کرد: در تابستان ۱۴۰۴ به دلیل بدهی های مالیاتی، حساب های بانکی ذوب آهن مسدود و مبالغی نیز برداشت شد که این موضوع مشکلات جدی در گردش مالی شرکت ایجاد کرد. وی ادامه داد: این اقدام موجب تأخیر در پرداخت حقوق و دستمزد حدود ۱۸ هزار کارگر مستقیم شرکت و هزاران نیروی شاغل در معادن وابسته شد و همچنین فعالیت های روزمره کارخانه از جمله خرید مواد اولیه، پرداخت



عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی درباره پیامدهای انسداد حساب های شرکت توسط سازمان امور مالیاتی گفت: در تابستان ۱۴۰۴ به دلیل بدهی های مالیاتی، حساب های بانکی ذوب آهن مسدود و مبالغی نیز برداشت شد که این موضوع مشکلات جدی در گردش مالی شرکت ایجاد کرد.

حسنعلی محمدی، عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی، در گفتگو با خبرنگار ایلنا درباره دلایل ناتوانی ذوب آهن در تسویه بدهی های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه های انرژی در این وضعیت، اظهار کرد: شرکت ذوب آهن اصفهان به عنوان قدیمی ترین و یکی از بزرگ ترین تولیدکنندگان فولاد ساختمانی و ریل کشور، در سال های اخیر با چالش های جدی مالی و عملیاتی روبرو بوده است.

افزایش هزینه انرژی و ناترازی؛ ریشه فشار مالی بر ذوب آهن

وی افزود: ذوب آهن به طور رسمی بدهی انباشته کلانی به شرکت ملی گاز گزارش نکرده؛ اما افزایش شدید هزینه های انرژی، به ویژه گاز و برق، یکی از عوامل اصلی فشار مالی بر این شرکت بوده است. قیمت گاز مصرفی صنایع سنگین در سال های اخیر چندین برابر افزایش یافته و این شرکت برای تولید برق داخلی و همچنین فرآیندهای تولید، سالانه حجم بالایی گاز مصرف می کند. در نتیجه افزایش هزینه ها،

عضو کمیسیون انرژی در گفتگو با ایلنا:

نابرابری در یارانه انرژی، فشار هزینه های بر ذوب آهن وارد کرده است

در شرایط دشوارتری قرار داده است. وی افزود: ذوب آهن اصفهان مانند «فولاد زرند ایرانیان» از فناوری کوره بلند استفاده می کند؛ به این معنا که بخشی از فرآیند تولید آن مبتنی بر مصرف زغال سنگ است و بخشی نیز از طریق واردات تأمین می شود.

عبدالحسین همتی، عضو کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی، در گفتگو با خبرنگار ایلنا درباره دلایل ناتوانی ذوب آهن در تسویه بدهی های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه های انرژی در این وضعیت، اظهار کرد: یکی از مشکلات اساسی در حوزه صنعت، نبود توازن و عدالت در هزینه های انرژی میان واحدهای مختلف تولیدی است که برخی صنایع را

عضو کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی، درباره دلایل ناتوانی ذوب آهن در تسویه بدهی های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه های انرژی در این وضعیت، گفت: یکی از مشکلات اساسی در حوزه صنعت، نبود توازن و عدالت در هزینه های انرژی میان واحدهای مختلف تولیدی است که برخی صنایع را در شرایط دشوارتری قرار داده است.



مقاطع نیز محدودیت برق بر تولید تأثیر می‌گذارد، درباره شرایط ذوب آهن اطلاعات دقیقی ندارم، اما به طور کلی سهمیه گاز صنایع فولادی در سطح کشور کاهش یافته است.

همتی در پایان درباره راهکار تقویت زنجیره تأمین مواد اولیه، به ویژه زغال سنگ و سنگ آهن، اظهار کرد: اگر مطالبات تولیدکنندگان داخلی زغال سنگ به موقع پرداخت شود و سرمایه‌گذاری بیشتری در معادن داخلی صورت گیرد، امکان تأمین سهم بیشتری از نیاز ذوب آهن از داخل کشور فراهم می‌شود که هم هزینه تولید را کاهش می‌دهد و هم به افزایش ظرفیت تولید کمک می‌کند.



همچنین تأمین مواد اولیه و هزینه‌های جاری کارخانه با مشکل روبرو می‌شود. وی تأکید کرد: بهتر است میان سازمان امور مالیاتی و مدیریت ذوب آهن تفاهمی شکل بگیرد و وزارتخانه‌های اقتصاد و تعاون، کار و رفاه اجتماعی در این زمینه هماهنگی ایجاد کنند تا از طریق تقسیط بدهی‌ها یا بخشودگی جرایم، امکان ادامه فعالیت شرکت فراهم شود.

این عضو کمیسیون انرژی مجلس ادامه داد: با توجه به اینکه هم سازمان امور مالیاتی و هم مجموعه‌های صنعتی زیرمجموعه دولت هستند، می‌توان با تصمیم‌گیری داخلی و هماهنگی میان دستگاه‌ها این موضوع را مدیریت کرد تا هم وصول مالیات انجام شود و هم تولید دچار توقف نشود. وی درباره علت کاهش ظرفیت تولید ذوب آهن نیز بیان کرد: در زمستان به دلیل محدودیت تأمین گاز، بسیاری از واحدهای فولادی با کاهش تولید مواجه می‌شوند و در برخی

راهکارهایی برای کاهش فشار بدهی‌ها و اصلاح ساختار مالی ذوب آهن وجود دارد، عنوان کرد: یکی از راهکارها می‌تواند چابک‌سازی و افزایش بهره‌وری در ساختار شرکت باشد تا کارآمدی مجموعه افزایش یافته و بخشی از مشکلات مالی کاهش پیدا کند. این نماینده مجلس افزود: در حال حاضر بدهی‌های ذوب آهن قابل توجه است و از آنجا که این شرکت زیرمجموعه وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی محسوب می‌شود، لازم است این وزارتخانه با نگاه حمایتی و اصلاح ساختار مدیریتی و مالی، برنامه‌ای برای خروج شرکت از شرایط فعلی تدوین کند.

انسداد حساب‌ها و کاهش تولید؛ تهدیدی برای اشتغال و زنجیره تأمین
همتی درباره پیامدهای انسداد حساب‌های شرکت توسط سازمان امور مالیاتی نیز گفت: مسدود شدن حساب‌های شرکت طبیعتاً پیامدهای منفی به دنبال دارد، زیرا پرداخت حقوق و دستمزد کارگران و

نابرابری در یارانه انرژی، عامل افزایش هزینه تولید است

این عضو کمیسیون انرژی مجلس خاطر نشان کرد: زغال سنگ وارداتی هزینه بالایی دارد، در حالی که بسیاری از واحدهای فولادی دیگر از گاز به عنوان سوخت استفاده می‌کنند و از یارانه انرژی بهره‌مند هستند؛ اما برای صنایعی که وابسته به سوخت وارداتی هستند، چنین حمایتی عملاً وجود ندارد و همین موضوع موجب افزایش هزینه‌های تولید آنها شده است. همتی ادامه داد: البته بخشی از نیاز ذوب آهن از طریق زغال سنگ داخلی تأمین می‌شود، اما سهم وارداتی نیز قابل توجه است و چون این بخش مشمول یارانه نمی‌شود، هزینه نهایی تولید افزایش پیدا می‌کند و در نهایت فشار مالی بیشتری به شرکت وارد می‌شود.

ضرورت اصلاح ساختار و حمایت دولت برای عبور از بحران

وی در پاسخ به این پرسش که چه

عضو کمیسیون صنایع مجلس در گفتگو با ایلنا:

تصمیم‌های جزیره‌ای؛ زخمی بر پیکر تولید

تأمین مواد اولیه، تولید یا توزیع اختلال ایجاد شود، تمام بخش‌های مرتبط دچار رکود و آسیب خواهند شد.

سلیمی افزود: کاهش تولید در نهایت بر شاخص‌های اقتصادی کشور از جمله رشد اقتصادی و درآمد ملی تأثیر منفی می‌گذارد، بنابراین ضرورت دارد حلقه‌های مختلف تولید و صنعت به تقویت یکدیگر کمک کنند.

وی توضیح داد: کمک به حلقه‌های زنجیره تولید به معنای عمل به تعهدات مالی و جلوگیری از ایجاد بدهی‌های انباشته است، چرا که آسیب دیدن یک حلقه می‌تواند کل ساختار تولید کشور را تحت تأثیر قرار دهد.

این عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس ادامه داد: در صورت تداوم این آسیب‌ها، تولید، خلق ثروت ملی، تولید ناخالص داخلی و همچنین صادرات کشور تحت تأثیر قرار می‌گیرد، زیرا همه این شاخص‌ها به یکدیگر وابسته هستند. سلیمی متذکر شد: کاهش تولید در شرکت ذوب آهن فقط به کاهش صادرات مستقیم این شرکت محدود نمی‌شود، بلکه صادرات محصولات وابسته و صنایع پایین‌دستی نیز کاهش خواهد یافت و این موضوع بر کل زنجیره صنعتی کشور اثر منفی می‌گذارد.

راهکارهایی برای کاهش فشار بدهی‌ها و اصلاح ساختار مالی ذوب آهن وجود دارد، بیان کرد: باید توجه داشت که آسیب به صنعت به معنای آسیب دیدن تولید کشور است.

همان‌طور که برق، زغال سنگ و فولاد همگی بخش‌هایی از تولید ملی محسوب می‌شوند، نباید به صنایع نگاه جزیره‌ای داشت. همه این بخش‌ها به هم وابسته‌اند و لازم است سیاست‌گذاری‌ها به گونه‌ای باشد که توسعه و پایداری همه این صنایع تضمین شود.

این نماینده مجلس با تأکید بر ضرورت نگاه جامع به صنعت اظهار کرد: مجموعه‌های صنعتی باید در چارچوب یک زنجیره منسجم فعالیت کنند و هر بخش تعهدات مالی خود را نسبت به بخش‌های بالادست و پایین‌دست ایفاء کند، زیرا استمرار فعالیت چرخه تولید به همین هماهنگی وابسته است.

آسیب تولید؛ تهدیدی برای رشد اقتصادی و صادرات

وی درباره راهکارهای تقویت زنجیره تأمین مواد اولیه، به ویژه سنگ آهن و افزایش تولید نیز بیان کرد: اگر در هر مرحله از

روبرو شوند و همین موضوع فشار مضاعفی بر شرکت‌هایی مانند ذوب آهن وارد کرده و پرداخت بدهی‌ها را برای آنها دشوار کرده است، البته ضروری است هر چه سریع‌تر برای تسویه این بدهی‌ها برنامه‌ریزی شود.

فشار بدهی‌ها؛ بحرانی که به کل زنجیره تولید منتقل می‌شود

این عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس خاطر نشان کرد: هنگامی که مجموعه بزرگی مانند ذوب آهن دچار مشکل می‌شود، شرکت‌ها و مجموعه‌های وابسته به آن نیز تحت تأثیر قرار می‌گیرند، در حال حاضر نیز بدهی‌های این شرکت به تأمین‌کنندگان، از جمله شرکت‌های تأمین‌کننده زغال سنگ، افزایش یافته و این وضعیت موجب شده برخی از این مجموعه‌ها نیز در پرداخت حقوق و هزینه‌های جاری خود با کمبود منابع مواجه شوند. سلیمی تأکید کرد: لازم است هر چه سریع‌تر وضعیت بدهی‌ها تعیین تکلیف شود، زیرا در صنعت، حلقه‌های تولید همانند زنجیره‌ای به هم متصل هستند و اگر یکی از این حلقه‌ها دچار مشکل مالی شود، کل زنجیره آسیب می‌بیند و این موضوع به زیان صنعت کشور خواهد بود.

ضرورت نگاه زنجیره‌ای به صنعت و پرهیز از تصمیم‌های جزیره‌ای

وی در پاسخ به این پرسش که چه



عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی درباره دلایل ناتوانی ذوب آهن در تسویه بدهی‌های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه‌های انرژی در بروز این وضعیت، گفت: مجموعه‌های صنعتی و معدنی، از جمله شرکت ذوب آهن، در پی افزایش قیمت‌ها و رشد هزینه‌های تولید با مشکلات جدی مواجه شده‌اند. حجت‌الاسلام علیرضا سلیمی، عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی، در گفتگو با خبرنگار ایلنا؛ درباره دلایل ناتوانی ذوب آهن در تسویه بدهی‌های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه‌های انرژی در بروز این وضعیت، اظهار کرد: مجموعه‌های صنعتی و معدنی، از جمله شرکت ذوب آهن، در پی افزایش قیمت‌ها و رشد هزینه‌های تولید با مشکلات جدی مواجه شده‌اند.

وی افزود: افزایش هزینه‌ها موجب شده بسیاری از مجموعه‌هایی که به صنایع بزرگ خدمات ارائه می‌کنند نیز با مشکل

مدیرعامل هلدینگ راه و شهرسازی قرارگاه سازندگی خاتم‌الانبیاء(ص) در گفتگو با ایلنا عنوان کرد:

صرفه جویی ۵۲ میلیون دلاری با ریل ملی در پروژه چابهار-زاهدان

علاوه بر آن، در زمینه تنظیم خط، جوش پذیری و مقاومت نیز گزارش‌های اجرایی و بهره‌برداری نتایج رضایت‌بخشی را نشان می‌دهد.

وی افزود: بهره‌گیری از تولید داخلی موجب افزایش اطمینان در اجرای پروژه‌ها و کاهش ریسک تأمین تجهیزات در شرایط بین‌المللی شده است.

صرفه جویی ۵۲ میلیون دلاری و نیاز به حمایت از تولید ریل

رحمانی با بیان اینکه پروژه چابهار-زاهدان کاملاً بر پایه ریل ملی اجرا می‌شود، خاطر نشان کرد: قطعه زاهدان-خاش به بهره‌برداری رسیده و در این بخش ۲۱ هزار و ۷۰۰ تن ریل داخلی استفاده شده است. تاکنون ۶۵ هزار تن ریل تحویل گرفته‌ایم و برای تکمیل پروژه به حدود ۲۵ هزار تن دیگر نیاز داریم.

وی افزود: حدود ۱۲۰ کیلومتر از مسیر ایرانشهر تا چابهار باقی مانده که در صورت تأمین منابع مالی، امکان اتمام عملیات ریل‌گذاری تا پایان سال وجود دارد.

رحمانی در ادامه تصریح کرد: خرید هر تن ریل از اروپا حدود هزار دلار و از چین حدود ۸۰۰ دلار هزینه دارد و با استفاده از ۶۵ هزار تن ریل داخلی تاکنون حدود ۵۲ میلیون دلار صرفه جویی ارزی در این پروژه ایجاد شده است.

وی بر ضرورت حمایت دولت و مجلس از توسعه تولید ریل داخلی تأکید کرد و گفت: تکمیل کریدورهای ترانزیتی، توسعه خطوط مترو و مسیرهای سریع‌السیر نیازمند تقویت حمایت‌ها در حوزه تأمین انرژی، ارز مورد نیاز، تحقیق و توسعه و همچنین گسترش دیپلماسی اقتصادی برای صادرات ریل ایرانی به کشورهای منطقه به‌ویژه عراق و افغانستان است.

پاکستان و بندر گوادر یا مسیرهای جایگزین در منطقه وجود دارد.

رکوردشکنی در ریل‌گذاری با تکیه بر تولید داخلی

مدیرعامل هلدینگ راه و شهرسازی قرارگاه خاتم‌الانبیاء با اشاره به پیشرفت عملیات اجرایی پروژه عنوان کرد: رکورد ۵،۲ کیلومتر ریل‌گذاری در یک روز، ۸۸ کیلومتر در یک ماه و ۲۶۲ کیلومتر در یک سال در این پروژه ثبت شده که همگی با استفاده از ریل تولید داخل محقق شده است.

وی تأکید کرد: استفاده از ریل داخلی علاوه بر حمایت از تولید و اشتغال، در شرایط تحریم موجب تسریع تأمین مصالح، کاهش وابستگی خارجی، امکان نظارت کیفی مؤثرتر و کاهش آسیب‌های احتمالی در فرایند اجرا شده است.

کیفیت ریل ملی در مقایسه با نمونه‌های وارداتی

رحمانی درباره کیفیت ریل تولیدی ذوب آهن اصفهان گفت: مهم‌ترین شاخص در تولید ریل، رعایت استاندارد EN ۱۳۶۷۴ (یک استاندارد اروپایی برای تولید و مشخصات فنی ریل راه آهن) است که در تولیدات داخلی این استاندارد به طور کامل رعایت شده است.



کشورهای آسیای میانه و افغانستان به آب‌های آزاد را فراهم می‌کند، موجب شکل‌گیری کریدور شرق کشور می‌شود و توسعه اقتصادی و امنیتی منطقه را به همراه دارد.

همچنین اتصال بندر شهید بهشتی چابهار به شبکه ریلی کشور، نقش مهمی در توسعه سواحل مکران ایفاء خواهد کرد.

وی هشدار داد: در صورت تأخیر در تکمیل پروژه، امکان انتقال بازار ترانزیتی منطقه به مسیرهای رقیب مانند کریدور

سردار محمدرضا رحمانی، مدیرعامل هلدینگ راه و شهرسازی قرارگاه سازندگی خاتم‌الانبیاء(ص)، در گفتگو با خبرگزاری ایلنا؛ درباره گسترش همکاری این مجموعه با ذوب آهن اصفهان اظهار کرد: استفاده از ریل ملی در پروژه‌های برون‌شهری از سال ۱۳۹۹ آغاز شد و از سال ۱۴۰۱ نیز در پروژه‌های مترویی از جمله متروی پرند و خط ۳ مشهد توسعه یافت. در حال حاضر محورهای زاهدان-خاش، پرند و خط ۳ مشهد در حال بهره‌برداری هستند و پروژه‌های ریلی و مترویی دیگری نیز در مرحله برنامه‌ریزی و مذاکره قرار دارند.

چابهار-زاهدان؛ پروژه‌های راهبردی در شبکه حمل و نقل کشور

وی در تشریح ابعاد پروژه راه آهن چابهار-زاهدان گفت: مسیر اصلی این پروژه ۶۳۱ کیلومتر است که با احتساب خطوط فرعی به ۷۳۶ کیلومتر می‌رسد. در این مسیر ۲۰۱ دستگاه پل و تقاطع، ۹۳ تونل به طول مجموع ۱۷ کیلومتر، پنج ایستگاه مسافری، یک ایستگاه تشکیل‌دهنده و ۲۷ ایستگاه بین‌راهی پیش‌بینی شده است.

رحمانی با اشاره به اهمیت راهبردی این مسیر افزود: این پروژه امکان اتصال



دبیر کمیسیون انرژی مجلس در گفتگو با ایپنا:

قطع انرژی صنایع راه حل پرداخت بدهی‌ها نیست

کرد و در عین حال انتظار تداوم تولید و اشتغال داشت؛ چنین رویکردی در نهایت به کاهش تولید و بیکاری منجر می‌شود.

انسداد حساب‌ها، تهدیدی برای حقوق کارگران و ادامه تولید

این عضو کمیسیون انرژی مجلس درباره پیامدهای انسداد حساب‌های شرکت توسط سازمان امور مالیاتی نیز گفت: در چنین شرایطی بهتر است بدهی‌های مالیاتی تقسیط شود، زیرا با مسدود کردن حساب‌ها مشکل حل نخواهد شد.

وی افزود: اگر واحد تولیدی امکان فعالیت داشته باشد، در نهایت مالیات خود را پرداخت می‌کند؛ اما زمانی که نگاه‌ها جزیره‌ای باشد و هر دستگاه صرفاً به دنبال وصول مطالبات خود باشد، تولید آسیب می‌بیند.

سپهوند ادامه داد: وقتی حساب‌های شرکت بسته شود و امکان پرداخت حقوق کارکنان از بین برود، عملاً تولید متوقف می‌شود و در چنین شرایطی حتی امکان پرداخت مالیات نیز از بین می‌رود.

وی تأکید کرد: سازمان امور مالیاتی باید در عین وصول مطالبات خود، برای بنگاه‌های بزرگ تولیدی فرصت و مشوق‌هایی در نظر بگیرد تا این واحدها بتوانند به فعالیت خود ادامه دهند و در زمان مناسب بدهی‌هایشان را تسویه کنند.

این نماینده مجلس افزود: با این شرایط، ادامه تولید دشوار خواهد بود و لازم است یک نظام تعرفه‌ای شفاف و یکپارچه برای انرژی تعریف شود تا تولیدکننده بتواند با اطمینان برنامه‌ریزی کند، شرکت‌هایی مانند ذوب‌آهن نیز قطعاً با همین چالش روبرو هستند.

وی در عین حال تأکید کرد: شرکت ملی گاز نیز با محدودیت‌ها و فشارهای خاص خود مواجه است، به ویژه در فصل‌های سرد سال که مصرف خانگی افزایش می‌یابد و مدیریت تأمین گاز کشور هزینه‌بر و پیچیده می‌شود.

ضرورت تشکیل کارگروه مشترک برای حل بحران بدهی‌ها

سپهوند درباره راهکار کاهش فشار بدهی‌ها و اصلاح وضعیت مالی ذوب‌آهن عنوان کرد: هم صنایع و هم شرکت ملی گاز تحت فشار قرار دارند؛ بنابراین باید راهکاری مشترک تعریف شود. پیشنهاد می‌کنم کمیته‌ای با حضور شرکت ملی گاز، وزارت صمت، سازمان بهینه‌سازی مصرف انرژی و با همراهی کمیسیون انرژی مجلس تشکیل شود تا راه‌حل عملیاتی برای خروج از این وضعیت تدوین شود.

وی تأکید کرد: نمی‌توان دائماً به دلیل بدهی، گاز یا برق واحدهای تولیدی را قطع

صنعتی از جمله ذوب‌آهن و شرکت‌های فولادی به دلیل شرایط موجود به بدهکاران حوزه انرژی، چه در بخش برق و چه در بخش گاز، تبدیل شده‌اند و فشار سنگینی بر آنها وارد می‌شود. در چنین شرایطی اگر این شرکت‌ها بخواهند قیمت محصولات خود را افزایش دهند، باز هم لزوماً قادر به جبران هزینه‌هایشان نخواهند بود و فشار تورمی به بازار منتقل می‌شود.

بلا تکلیفی صنایع در برابر تعرفه‌های انرژی

سپهوند یادآور شد: در زمان اجرای قانون هدفمندی یارانه‌ها قرار بر این بود بخشی از منابع حاصل، به تولید و یارانه انرژی صنایع اختصاص یابد؛ اما این موضوع به طور کامل محقق نشد و اکنون واحدهای تولیدی با مشکلات جدی روبرو هستند، از سوی دیگر افزایش تعرفه‌ها نیز فشار مضاعفی بر صنایع وارد کرده است.

وی ادامه داد: در جلساتی که با مدیران شهرک‌های صنعتی داشتیم، آنها از پیچیدگی وضعیت تأمین برق گلايه داشتند؛ امروز برق آزاد، برق بورسی و برق سبز همزمان مطرح است و همین مسأله مدیریت هزینه انرژی را برای واحدهای تولیدی دشوار کرده و تمرکز مدیران به جای توسعه تولید، صرف مدیریت تعرفه‌ها می‌شود.



رضا سپهوند، دبیر کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی، در گفتگو با خبرنگار ایپنا درباره دلایل ناتوانی ذوب‌آهن در تسویه بدهی‌های خود به شرکت گاز و نقش افزایش هزینه‌های انرژی در بروز این وضعیت، اظهار کرد: بخش تولید کشور به دلیل مشکلات مدیریتی، نوسانات ارزی و افزایش هزینه‌های انرژی با چالش‌های جدی مواجه شده است و بسیاری از بنگاه‌های بزرگ صنعتی تحت فشار مالی قرار گرفته‌اند.

وی افزود: صنایع کشور به ویژه در حوزه انرژی وابستگی بالایی به یارانه‌ها دارند و اگر حمایت‌های لازم در این بخش کاهش یابد، واحدهای تولیدی با بحرانی جدی روبرو شده و حتی خطر تعطیلی آنها وجود دارد.

این عضو کمیسیون انرژی مجلس تأکید کرد: امروز بسیاری از بنگاه‌های بزرگ

هم‌زمان با دهه مبارک فجر و با حضور وزیر کار :

تصفیه‌خانه ذوب آهن اصفهان با هدف کاهش برداشت آب از زاینده‌رود افتتاح شد

بر اساس این گزارش، ۵۵۰ مترمکعب در ساعت از فاضلاب ورودی مربوط به فاضلاب انسانی و شهری و ۳۰۰ مترمکعب در ساعت مربوط به پساب صنعتی است. نوع فاضلاب ورودی شامل پساب شهری، فاضلاب انسانی و پساب صنعتی بوده و ضریب بازیابی این تصفیه‌خانه ۹۰ درصد اعلام شده است.

خروجی سالانه این تصفیه‌خانه حدود ۶۶ میلیون مترمکعب آب برآورد می‌شود و این پروژه در قالب قرارداد BOT با خرید تضمینی آب خروجی به مدت ۱۵ سال به بهره‌برداری رسید.

سرمایه‌گذاری این طرح توسط بخش پروژه‌های سرمایه‌گذاری گروه مپنا انجام شده و شرکت نصب نیرو از زیرمجموعه‌های این گروه به‌عنوان پیمانکار EPC اجرای پروژه را بر عهده داشته است. سرمایه‌پذیر این پروژه نیز شرکت سهامی ذوب‌آهن اصفهان است.

رفاه اجتماعی، مسئولان هلدینگ شستا و شرکت صدرتأمین بابت حمایت از اجرای این پروژه، همچنین از استاندار و فرماندار اصفهان و شورای اسلامی شهرستان لنجان کمال قدردانی را دارم.

افضلی با تأکید بر آثار زیست‌محیطی این طرح گفت: اجرای این پروژه موجب کاهش قابل توجه برداشت آب از رودخانه زاینده‌رود خواهد شد و امیدواریم با اجرای پروژه‌های مختلف، ذوب‌آهن اصفهان جایگاه شایسته خود را در صنعت کشور بیش از پیش به‌دست آورد.

شایان ذکر است پروژه احداث تصفیه‌خانه فاضلاب کارخانه ذوب‌آهن اصفهان با ظرفیت ورودی ۸۵۰ مترمکعب در ساعت و با هدف تصفیه و بازچرخانی فاضلاب انسانی و صنعتی، به‌منظور تأمین آب نرم و آب صنعتی مورد نیاز کارخانه و حفظ منابع آبی استان اجرا شده است.

افضلی مدیرعامل و جمعی از معاونین و مدیران ذوب‌آهن اصفهان برگزار شد. سید اردشیر افضلی در این مراسم گفت: ظرفیت ورودی این تصفیه‌خانه ۸۵۰ مترمکعب در ساعت و ظرفیت خروجی آن ۵۵۰ مترمکعب در ساعت است که نیمی از آب خروجی به‌صورت آب نرم و نیمی دیگر به‌عنوان آب صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

وی با اشاره به هزینه اجرای این پروژه افزود: برای اجرای این طرح حدود ۲ همت سرمایه‌گذاری انجام شده و همچنین یک و شش دهم همت هزینه ساخت پمپ‌خانه‌ها و آبفا می‌باشد. امیدوارم این پروژه گامی مثبت برای صنعت، جامعه و کشور عزیزمان ایران باشد.

مدیرعامل ذوب‌آهن اصفهان ضمن قدردانی از حمایت‌های انجام‌شده تصریح کرد: از دکتر میدری وزیر محترم تعاون، کار و



پروژه تصفیه‌خانه کارخانه ذوب‌آهن اصفهان با هدف کاهش قابل توجه برداشت آب از رودخانه زاینده‌رود، طی مراسمی به مناسبت دهه مبارک فجر و هم‌زمان با افتتاح چندین پروژه وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، روز شنبه ۱۸ بهمن‌ماه به‌صورت وینار افتتاح شد.

این مراسم با حضور ویناری دکتر میدری وزیر تعاون، کار و رفاه اجتماعی، دکتر محمدرضا سعیدی مدیرعامل هلدینگ شستا و همچنین با حضور سید اردشیر

همکاری بانک رفاه کارگران و ذوب آهن اصفهان با ابزارهای نوین تامین مالی

مهمی در تامین نیازهای صنعتی و عمرانی کشور دارد.

وی افزود: ضرورت دارد این شرکت برای توسعه فعالیت‌های خود علاوه بر تنوع در زنجیره ارزش بر روی تولید محصولات متمایز تمرکز کند و طبیعتاً بانک رفاه کارگران آمادگی دارد از طریق توسعه همکاری‌های مشترک، نسبت به تامین مالی طرح‌های توسعه‌ای آن اقدام کند. مدیرعامل بانک رفاه کارگران به ابزارهای نوین تامین مالی این بانک اشاره کرد و گفت: از جمله این ابزارها گواهی سپرده خاص است که با گردآوری منابع خرد از سطح جامعه و هدایت آن به سمت واحدهای تولیدی، منجر به مدیریت نقدینگی عمومی کشور و کاهش نرخ تورم می‌شود.

دکتر لاله‌گانی به کارت رفاهی مبتنی بر اوراق گام اشاره کرد و گفت: صدور این کارت نیز برای اولین بار از سوی بانک رفاه کارگران اجرایی شد و ابزار غیرتورمی به منظور حمایت از تولیدکنندگان داخلی از طریق افزایش قدرت خرید خانوارها محسوب می‌شود.

مدیرعامل بانک رفاه کارگران خدمت «فاکتورینگ» را یکی دیگر از ابزارهای نوین این بانک در راستای حمایت از واحدهای تولیدی برشمرد و گفت: این ابزار یکی از ابزارهای کاربردی تامین مالی زنجیره تولید محسوب و تسهیلات مربوطه بدون میانگین حساب و عدم نیاز به ارائه وثایق و تضامین از سوی پیمانکاران پرداخت می‌شود. آمادگی داریم از این خدمت نیز به منظور تأمین مالی سرمایه در گردش، تسهیل رشد کسب و کار، تسریع جریان نقدی و توسعه فعالیت‌های شرکت ذوب آهن استفاده کنیم.

عمده برق مورد نیاز ذوب آهن اصفهان نیز توسط نیروگاه‌های این شرکت تامین می‌شود و مجوز نیروگاه خورشیدی ۴۰۰ مگاواتی را نیز دریافت کرده ایم.

مهندس افضلی به برخی چالش‌ها از جمله عدم برخورداری از پارانه انرژی اشاره کرد و گفت: با توجه به شیوه تولید ذوب آهن اصفهان، به زغال سنگ و کک نیاز داریم که برای تامین آن علاوه بر خریداری تمامی زغال سنگ تولید شده در ایران باید واردات نیز انجام دهیم ضمن اینکه این شرکت صاحب چند معدن زغال سنگ هم می‌باشد. یکی مشکل دیگر نیز که برای حل آن نیاز به همراهی مسئولین داریم، نرخ گاز است که برای ذوب آهن بر مبنای تعرفه‌های شرکت‌های مشابه محاسبه نشده و در حق این شرکت اجحاف می‌شود.

وی افزود: با وجود خصوصی سازی ذوب آهن اصفهان، اما همچنان قوانین دست و پا گیر شرکت‌های دولتی برای این مجتمع صنعتی اعمال می‌شود و از جمله اینکه باید حتمن محصولات خود را در بورس کالا به فروش برسانیم.

مهندس افضلی افزود: در سال جاری با نواسانات نرخ ارز و رکود بازار، اعتصاب کامیون داران و جنگ تحمیلی رژیم متجاوز صهیونیستی مواجه بودیم اما اقدامات و برنامه‌های شرکت را مجدانه پیش می‌بریم تا شاهد بهبود شرایط این مجتمع عظیم صنعتی باشیم.

مدیرعامل بانک رفاه کارگران نیز در این دیدار با اشاره به ظرفیت‌های ذوب آهن اصفهان در عرصه اقتصادی کشور گفت: این شرکت از جمله واحدهای صنعتی مهم تولیدکننده محصولات فولادی است و نقش

تولید چدن گرانوله که در کوره‌های قوس الکتریکی کاربرد دارد، پیشبرد طرح تزریق پودر زغال و اجرای آن در همه کوره بلندها که مصرف کک را تا ۴۰۰ کیلوگرم کاهش می‌دهد، استفاده از تکنولوژی پاشش سرباره در دو کنورتور بخش فولادسازی که رکورد ۴۱۲۵ ذوب را به همراه داشته و چند طرح برای ارتقاء تکنولوژی از جمله مواردی است که مهندس افضلی به آنها اشاره کرد. مدیرعامل ذوب آهن اصفهان در بخشی از سخنان خود به تولید محصولات جدید و با ارزش افزوده بالا اشاره کرد و گفت: تلاش می‌کنیم با تولید شمش بیم بلانک، تیر آهن‌های بال پهن با سایز ۳۰ به بالا را تولید کنیم که اهمیت بسیاری برای سودآوری شرکت دارد. همچنین تولید شمش گرد، فولادهای آلیاژی و محصولات جدید در بخش نورد نیز به زودی به ثمر می‌رسد.

مهندس افضلی، افزایش تولید ریل برای توسعه حمل و نقل ریلی کشور را از جمله دستاوردهای مهم این مجتمع عظیم صنعتی ذکر کرد و گفت: هم اکنون ریل مورد نیاز تمامی پروژه‌های خط آهن و متروی کشور توسط ذوب آهن تامین می‌شود. توانایی تولید ریل پرسرعت را داریم و در هر مسیری که بحث قطار سریع السیر مطرح باشد آماده خدمت در این زیرساخت مهم از توسعه ریلی نیز هستیم.

مدیرعامل ذوب آهن اصفهان در خصوص اقدامات این شرکت برای تامین انرژی گفت: ۲۲ درصد از سهام پروژه انتقال آب از دریای عمان به اصفهان متعلق به این شرکت است و با مجموعه اقدامات انجام شده جهت کاهش مصرف آب، برداشت آب از زاینده رود به صفر نزدیک می‌شود



دکتر اسماعیل لاله‌گانی مدیرعامل بانک رفاه کارگران و هیئت همراه با حضور در ذوب آهن اصفهان، ضمن بازدید از این مجتمع صنعتی با مهندس سید اردشیر افضلی مدیرعامل آن با هدف هم افزایی و توسعه همکاری‌ها بین شرکت‌های زیر مجموعه وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، دیدار و گفت‌گو کرد.

مدیرعامل ذوب آهن اصفهان در این دیدار، به تعامل و همکاری خوب بانک رفاه کارگران با این مجتمع عظیم صنعتی که هر دو زیر مجموعه وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی هستند اشاره کرد و این دیدار را فصل تازه‌ای برای توسعه این همکاری‌ها دانست.

وی گفت: ذوب آهن اصفهان هم اکنون پروژه‌ها و برنامه‌های مختلفی برای افزایش کمی و کیفی تولید، افزایش تنوع محصول، تولید محصولات با ارزش افزوده بالا، کاهش قیمت تمام شده، کاهش مصرف انرژی و ارتقاء تکنولوژی در دست اقدام دارد که اجرای آنها تحول مهمی در این شرکت رقمی می‌زند.

مهندس اردشیر افضلی به اجرای طرح تولیدگندله در بخش آگلومراسیون اشاره کرد که ضمن نتایج مثبت مالی، در ساماندهی نیروی انسانی نیز موثر است و ابزار امیدواری کرد که به زودی شاهد راه اندازی آن باشیم.

عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تامین:

ناترازی سیاست‌های انرژی و مواد اولیه برای ذوب آهن اصفهان مشکل ساز است

مواد اولیه ایران با الزامات فناوری کوره‌بلند هم‌راستا نیست. مدل حمایتی کشور عمدتاً نانوشته و در راستای بهره‌گیری حداکثری از گاز طبیعی ارزان برای تولید فولاد بوده است. این رویکرد هر چند رشد سریعی در ظرفیت فولاد ایجاد کرد؛ اما وابستگی شدیدی به گاز پدید آورده که در شرایط کمبود انرژی، پاشنه آشیل صنعت شده است.

احمدی ادامه داد: در این میان، ذوب آهن

به گزارش ایلنا؛ احسان احمدی، عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تأمین در گفتگویی تحلیلی، اظهار کرد: وابستگی سیاست‌های فولادی کشور به گاز ارزان، شرایط نابرابری را برای تنها فولادساز کوره‌بلند ایران رقم زده است. ذوب آهن اصفهان که بر پایه کک و زغال سنگ فعالیت می‌کند، نه از پارانه‌های انرژی بهره‌مند است و نه از پایداری تأمین مواد اولیه.

وی با تشریح ابعاد مختلف این موضوع و ضرورت بازنگری در سیاست‌های کلان عنوان کرد: سیاست‌های کنونی انرژی و



اصفهان که بر فناوری متفاوت کوره بلند با سوخت زغال سنگ متکی است، از مواهب یارانه گاز تقریباً بی بهره مانده و به عکس، افزایش هزینه زغال سنگ بدون یارانه و محدودیت عرضه سنگ آهن، این شرکت را به تنگنا رسانده است. عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تأمین در توضیح تفاوت فناوری های تولید فولاد افزود: دو فناوری اصلی تولید فولاد شامل روش کوره بلند-کنورتور و روش احیای مستقیم با کوره قوس الکتریکی است. حدود ۸۵ درصد فولاد جهان با کوره بلند تولید می شود، در حالی که بیش از ۸۷ درصد فولاد ایران از مسیر احیای مستقیم و قوس الکتریکی است. در روش کوره بلند کک، زغال سنگ و سنگ آهن در کوره بلند ذوب و احیا شده و چدن تولید می شود و سپس چدن در مبدل اکسیژنی به فولاد تبدیل می شود. در مقابل و در روش احیای مستقیم، گاز طبیعی عامل احیا است و آهن اسفنجی تولید شده در کوره قوس الکتریکی ذوب و به فولاد خام تبدیل می شود.

وی با اشاره به نقش تعیین کننده انرژی و مواد اولیه در انتخاب فناوری بیان کرد: دسترسی به مواد اولیه و انرژی نقش تعیین کننده ای در هزینه تمام شده دارد. در ایران وفور گاز طبیعی و برق ارزان در قیاس با دشواری تأمین کک و زغال سنگ موجب شده کوره بلند مزیت کمتری داشته باشد. به بیان دیگر، سهولت نسبی تأمین گاز نسبت به زغال سنگ به علاوه هزینه کمتر آن سبب شده است.

توسعه فولاد کشور عمدتاً بر پایه احیای مستقیم باشد. برای نمونه، ذوب آهن اصفهان تنها فولادساز بزرگ ایران با فناوری کوره بلند است و سوخت اصلی آن زغال سنگ می باشد، در حالی که فولاد مبارکه با روش احیای مستقیم از گاز طبیعی استفاده می کند.

در ظرفیت های تولید بالا، روش کوره بلند مزیت مقیاس دارد

احمدی در خصوص جنبه اقتصادی دو فناوری توضیح داد: از نظر سرمایه گذاری، تا ظرفیت حدود ۲ میلیون تن در سال هزینه سرانه هر دو روش نزدیک است؛ اما در ظرفیت های بالاتر، کوره بلند از مزیت مقیاس برخوردار می شود و اقتصادی تر است زیرا در احیای مستقیم برای هر واحد ظرفیت جدید باید مازول احیا و کوره قوس اضافه شود، در حالی که یک کوره بلند می تواند چند میلیون تن تولید را پوشش دهد. این تفاوت فناوری موجب تفاوت در ساختار هزینه ها نیز شده است. در کوره

بلند سهم عمده هزینه با مواد اولیه است و انرژی عمدتاً از سوخت زغال سنگ تأمین می شود، در حالی که در مسیر احیای مستقیم هزینه گاز، برق و مواد اولیه فرآوری شده وزن بیشتری دارد. عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تأمین با نقد سیاست انرژی کشور خاطر نشان کرد: الگوی انرژی صنعت فولاد ایران متکی بر گاز ارزان است که ناهم تراز در هزینه انرژی واحدهای مختلف ایجاد کرده است. طبق گزارش ها، حدود ۹۰ درصد فولاد ایران از روش احیای مستقیم گاز محور تولید می شود که مصرف انرژی آن در مجموع چهار برابر میانگین جهانی است. اتکا به گاز یارانه ای سال ها مزیت محسوب می شد؛ اما اکنون با کمبود گاز، این مدل ناپایدار قلمداد می شود.

قیمت تمام شده بالاتر در ذوب آهن، ثمره نابرابری در پرداخت یارانه انرژی

وی با اشاره به نابرابری میان واحدهای تولیدی تصریح کرد: سهم تولید کوره بلند بسیار محدود بوده و این عدم تنوع فناوری یکی از دلایل شدت بالای مصرف انرژی در فولاد ایران دانسته شده است. سال ها یارانه سنگین انرژی موجب شده قیمت انرژی بخش فولاد بسیار پایین باشد و سهم انرژی در بهای تمام شده فولاد ظاهراً ناچیز به نظر برسد؛ اما همه واحدها از یارانه به یک میزان منتفع نشده اند. برای مثال، ذوب آهن اصفهان که از زغال سنگ استفاده می کند، بخش قابل توجهی از کک مورد نیاز خود را وارد می کند و این بخش از سوخت مشمول یارانه دولتی نیست. در نتیجه هزینه انرژی این واحد بالاتر از رقبای گازسوز است و فشار مالی زیادی را متحمل می شود.

احمدی ادامه داد: این نابرابری سیاستی موجب شده حاشیه سود شرکت های گاز محور کمتر تحت تأثیر افزایش قیمت انرژی قرار گیرد، در حالی که شرکت هایی مثل ذوب آهن از یارانه انرژی بی بهره اند و حتی در پرداخت قبوض گاز خود دچار مشکل شده اند. بحران های تأمین انرژی نیز تمامی فولادسازان را درگیر می کند و مستقیماً تولید را کاهش می دهد.

این صاحب نظر عرصه فولاد درباره وضعیت زنجیره معدن تا فولاد اظهار کرد: تولید فولاد وابسته به زنجیره یکپارچه اکتشاف معدن، استخراج، فرآوری و فولادسازی است. در دهه های گذشته، ایجاد ذوب آهن اصفهان خود محرک اکتشاف معادن متعدد در کشور بود و بنیان صنایع ایران بر محور

ذوب آهن شکل گرفت؛ اما امروز متأسفانه سنگ آهن مرغوب کشور به جای تأمین کامل نیاز ذوب آهن، برای صادرات ارسال می شود.

خصوصی سازی ها، بانی معادن کشور را برای تأمین مواد اولیه وابسته کرده است. عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تأمین با اشاره به بحران تأمین مواد اولیه ذوب آهن گفت: نمونه ملموس، بحران تأمین مواد اولیه ذوب آهن است که نیمی از ظرفیت تولیدی آن را بلااستفاده گذاشته است. تفکیک معادن از فولادسازان پس از خصوصی سازی ها یکی از عوامل این وضعیت است. ذوب آهن اصفهان که زمانی خود مالک یا مدیر معادن بود، اکنون برای تأمین سنگ آهن و کک وابسته به بازار شده است. وی در نقد روند خصوصی سازی افزود: خصوصی سازی در بخش معدن و فولاد در ایران با چالش های ساختاری همراه بوده است.

پس از واگذاری ها، صاحبان جدید معادن لزوماً خود را متعهد به تأمین بلندمدت صنایع پایین دستی نمی دیدند و انگیزه صادرات مواد خام تقویت شد. در نتیجه صنایع مادر مانند ذوب آهن که بر مبنای دسترسی به معادن داخلی بنیان گذاری شده بودند، دچار کمبود مواد اولیه شدند.

نقش آفرینی مستقیم ذوب آهن اصفهان در پروژه های عمرانی کشور

عضو هیأت مدیره هلدینگ صدر تأمین در خصوص نقش ملی ذوب آهن اصفهان تأکید کرد: ذوب آهن اصفهان به عنوان نخستین کارخانه فولادسازی بزرگ کشور، نقشی فراتر از یک بنگاه صنعتی معمولی ایفا کرده است. بسیاری از پروژه های عمرانی مانند سدها، پل ها، برج ها و نیروگاه ها در دهه های گذشته با فولاد تولیدی ذوب آهن شکل گرفته است.

احمدی در ادامه به اهمیت تولید ریل ملی پرداخت و بیان کرد: در سال های اخیر، این شرکت با راه اندازی خط تولید ریل ملی، کشور را از واردات ریل بی نیاز کرده است. تولید ریل مطابق استانداردهای بین المللی موجب شد طرح های توسعه ریلی با سرعت و صرفه بیشتری انجام شوند. بدون ریل ملی، رکوردهای ریل گذاری و پیشرفت پروژه های ریلی امکان پذیر نبود.

تولید فولاد کوره بلندی از منظر امنیت صنعتی

وی افزود: از منظر امنیت صنعتی نیز حضور یک فولادساز کوره بلند در کشور مزیت راهبردی تلقی می شود. این فناوری امکان تولید برخی محصولات

خاص را فراهم می کند که تنها با کوره بلند قابل تولیدند. در شرایط تحریم و محدودیت واردات، تولید این اقلام در داخل کشور حیاتی است. این مقام صنعتی درباره ضرورت حمایت دولت متذکر شد: حمایت دولتی از صنایع مادر مانند فولاد یک اصل پذیرفته شده در توسعه صنعتی است.

دولت می تواند با واگذاری پهنه ها و معادن به فولادسازان یا ایجاد مشارکت میان معادن و کارخانه ها، زنجیره تأمین را تضمین کند. همچنین بازبینی تعرفه های گاز و برق صنایع و حرکت به سمت واقعی سازی تدریجی قیمت ها همراه با پرداخت یارانه مستقیم به صنایع بهره ور ضروری است.

احمدی با اشاره به تجربه های جهانی گفت: در سطح بین المللی، اغلب دولت ها برای صنایع فولاد کوره بلند سیاست های حمایتی ویژه ای داشته اند.

چین با اعطای اعتبارات عظیم بانکی و انرژی یارانه ای از فولادسازان خود پشتیبانی کرده است. هند نیز با واگذاری معادن به شرکت های فولادی، یکپارچگی زنجیره را حفظ کرده است. در اروپا نیز حمایت های تعرفه ای و سرمایه گذاری در فناوری های نوین برای حفظ رقابت پذیری فولادسازان اجرا می شود.

ذوب آهن اصفهان به بسته حمایتی ویژه نیاز دارد

وی در جمع بندی سخنان خود تأکید کرد: سیاست مواد اولیه کشور در دهه اخیر دچار نوعی ناهم تراز بوده است.

ادامه سیاست های یکسان نگر فعلی ممکن است به خاموشی کوره های ذوب آهن بیانجامد. ذوب آهن به یک بسته سیاستی ویژه احتیاج دارد که شامل تأمین ویژه مواد اولیه، در نظر گرفتن یارانه سوخت برای زغال سنگ، حمایت مالی جهت نوسازی فناوری ها و ادغام عمودی با بخش معدن است. احمدی در پایان گفت: عدالت صنعتی ایجاد می کند همان گونه که فولادسازان گازی سال ها از انرژی یارانه ای بهره بردند، فولادساز زغال پایه نیز از حمایت متناسب برخوردار شود. تداوم حیات ذوب آهن به معنای حفظ توان داخلی در تولید محصولات کلیدی و جلوگیری از وابستگی در این بخش ها است.

تنها با نگاه سیاستی متفاوت و هوشمندانه می توان این میراث صنعتی ارزشمند را احیاء کرد و چشم انداز توسعه فولاد کشور را به صورت متوازن محقق کرد.

نوسازی سیستم کنترل و مانیتورینگ کمپرسور سامسونگ در کارگاه اکسیژن ذوب آهن اصفهان

برنامه نویسی PLC و HMI با استفاده از توانمندی همکاران در اتوماسیون کارگاه اکسیژن انجام گرفت و هر گونه اشکال و یا نیاز به اصلاح توسط همکاران داخلی مدیریت اتوماسیون و ارتباطات قابل اقدام می باشد.

مجید آقایی سرپرست کارگاه اکسیژن نیز گفت: در بخش مکانیکی این کمپرسور دیفیوزر مرحله ۲ آسیب جدی دیده بود که توسط دفتر فنی مدیریت انرژی و بهینه سازی سوخت اقدام به تهیه نقشه شد و با تلاش پرسنل مدیریت نت مکانیک در کارگاه ۴۸ به وسیله دستگاه CNC مطابق نمونه اصلی ساخته شده و در نهایت روی کمپرسور نصب و مورد بهره برداری قرار گرفت.

در این زمینه مدیریت آزمایشگاه مرکزی و مدیریت امور فنی و برنامه ریزی تولید نیز به لحاظ تامین جنس و تامین متریال کمک شایانی به تدارکات مدیریت انرژی و بهینه سازی سوخت نمودند. این پروژه نمونه ای موفق از خودکفایی و توانمندی متخصصان ذوب آهنی در ارتقاء تجهیزات صنعتی می باشد.



پذیرفت. وی افزود: پس از اتمام کارهای سخت افزاری و نرم افزاری، تست های سرد و گرم انجام شد و تمامی سیگنال ها و فرامین بررسی شدند و در نهایت کمپرسور مربوطه در چندین مرحله تست و رفع اشکال شد و آماده بهره برداری گردید. این نوسازی ضمن مرتفع نمودن مشکل تامین قطعات یدکی خاص، با طراحی جدید، وابستگی به کارشناسان خارجی و یا شرکت ها، به طور کامل برطرف شد. مهندس ارشد اتوماسیون انرژی و سیالات تاکید کرد: در این راستا کلیه اقدامات و

گفت: با پیگیری و همکاری مدیریت های انرژی و بهینه سازی سوخت، امور فنی، سفارشات و خرید تجهیزات، مقرر شد سیستم کنترل و مانیتورینگ این کمپرسور نوسازی شود تا از توقف های احتمالی ناشی از خرابی قطعات جلوگیری گردد. در این پروژه پس از طراحی و تهیه لیست متریال، فرآیند خرید تجهیزات انجام شد و سپس دمونتاژ تجهیزات قدیمی، مونتاژ تجهیزات جدید، سرسیم بندی و کابل کشی تجهیزات ابزار دقیق به طور همزمان با برنامه نویسی نرم افزار و طراحی صفحات HMI انجام

با همت تلاشگران مدیریت اتوماسیون و ارتباطات ذوب آهن اصفهان، پروژه باز سازی و نوسازی سیستم کنترل و مانیتورینگ کمپرسور سامسونگ، به عنوان نمونه ای موفق از خودکفایی و توانمندی متخصصان ذوب آهنی در ارتقاء تجهیزات صنعتی، انجام شد. محسن جعفری مدیر بخش اتوماسیون و ارتباطات با اعلام این خبر گفت: کمپرسور سامسونگ در کارگاه اکسیژن وظیفه تولید نیتروژن فشرده با ظرفیت ۸۰۰۰ متر مکعب در ساعت را بر عهده دارد، که به دلیل قدیمی بودن سیستم PLC و عدم تولید قطعات یدکی، با چالش های جدی در تامین قطعات یدکی مواجه بود.

وی افزود: مشکلات تامین قطعات یدکی، مشکلات نرم افزاری، ضرورت افزایش خودکفایی داخلی در تعمیر و نگهداری و در نتیجه کاهش توقفات سیستمی از مهمترین مزایای تغییر سیستم PLC و بروز رسانی نرم افزاری و سخت افزاری این پروژه می باشد. امیر محمد احمدی مهندس ارشد اتوماسیون و سیالات در این خصوص

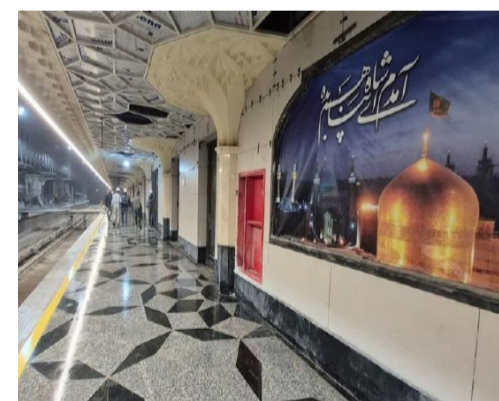
ریل ذوب آهن اصفهان، مترو مشهد را به حرم امام رضا (ع) متصل کرد

مترو بازدید داشت، گفت: در گذشته از مترو در استان های تهران، تبریز و مشهد بازدید داشته ام اما امروز شاهد ارتقاء جدی توان مهندسی کشور در ساخت مترو و افزایش کیفیت ایستگاه ها هستیم. علی عبدالعلی زاده افزود: این که طبق گزارش شهردار مشهد، ریل این خط از تولیدات داخلی تامین شده بسیار مهم است. وی اضافه کرد: فضای معماری ایستگاه باب الجواد (ع) بسیار متفاوت است و هرچه به سکوی سوار شدن نزدیک می شویم، شباهت فضا به حرم بیشتر می شود. شایان ذکر است خط ۳ مترو مشهد در آینده نزدیک با حضور مقامات ارشد کشور به صورت رسمی افتتاح می شود.

داخل حرم با ریل ذوب آهن اصفهان خط ۳ مترو به صورت مستقیم داخل حرم منور ایستگاه دارد و لذا ورودی حرم را پوشش می دهد که با ایستگاههای باب الجواد و شارسن و همچنین مبادی اصلی شهر مشهد مانند پایانه مسافربری امام رضا (ع)، دانشگاه آزاد مشهد و ... مرتبط می شود و به دلیل اتصال به دو خط دیگر مترو، امکان دسترسی به بخش های کلیدی شهر مانند راه آهن و فرودگاه و در مجموع، تمامی مبادی ورودی زائر به مشهد را فراهم می کند. گفتنی است دکتر علی عبدالعلی زاده نماینده رییس جمهور در هماهنگی اجرای سیاست های کلی توسعه دریامحور که چندی پیش از این خط

نخست آن واقع شده است به طول ۶ کیلومتر با ۱۳۵۰ تن ریل E1 ۵۴ گرید (R260) و ۲۵۰ تن ریل سخت گرید (R320cr) تولیدی ذوب آهن اصفهان به عنوان بلندترین خط مترو این کلان شهر توسط قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (ص) ساخته شده است.

خط ۳ مترو این کلان شهر برای نخستین بار، حرم منور رضوی را به دیگر خطوط مترویی مشهد (خط ۲ و ۱) متصل می کند که میزان جابه جایی مسافر با این خط، روزانه ۶۰۰ هزار نفر است و با اتصال به دو خط ذکر شده، این عدد روزانه تا ۱ میلیون نفر افزایش می یابد. حمل و نقل زوار امام رضا (ع) از ایستگاه



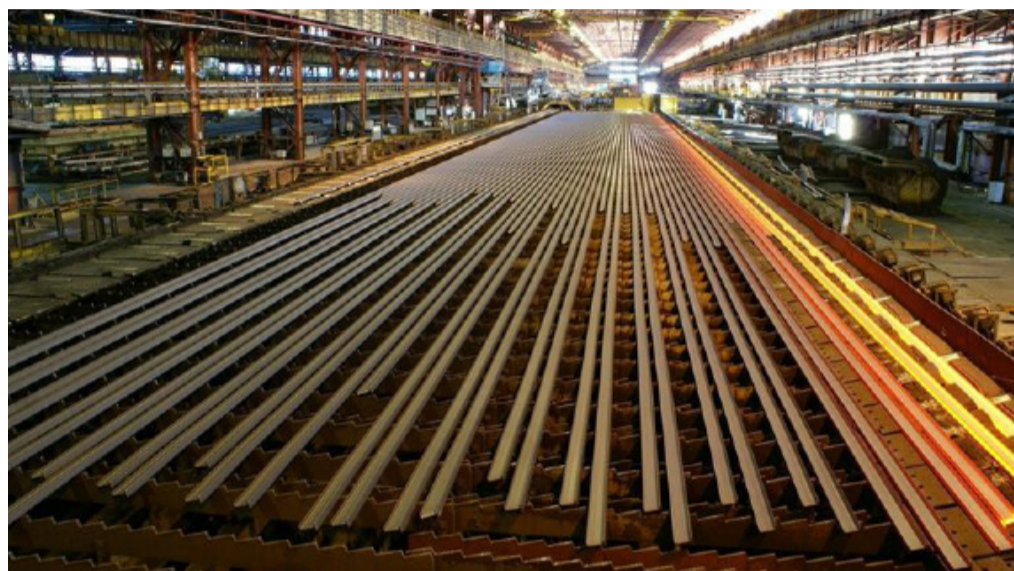
همزمان با سالروز میلاد با سعادت حضرت امام رضا (ع) و با ریل ذوب آهن اصفهان، فاز اول خط ۳ قطار شهری مشهد (جمعه ۱۹ اردیبهشت ماه) افتتاح و مترو این شهر به حرم مطهر رضوی متصل شد. فاز اول خط ۳ مترو مشهد که ایستگاه باب الجواد (ع) در بخش

عملکرد درخشان ذوب آهن اصفهان در شهریور ماه ۱۴۰۴

ذوب آهن از ۳۳ هزار و ۹۲ میلیارد ریال در مردادماه به ۴۳ هزار و ۳۰۵ میلیارد ریال در شهریورماه رسید که بیانگر رشدی حدود ۳۱ درصد است.

در عین حال، صادرات ذوب آهن اصفهان جهشی خیره کننده را تجربه کرد و از ۲۶ هزار و ۱۲۵ تن در مرداد به ۱۱۳ هزار و ۳۲۳ تن در شهریور رسید که رشد بیش از ۳۳۳ درصدی را نشان می دهد.

کل فروش ذوب آهن نیز رشد چشمگیری داشت و فروش این مجتمع عظیم صنعتی از ۴۰ هزار و ۹۳۷ میلیارد ریال در مردادماه به ۷۶ هزار و ۲۸۰ میلیارد ریال در شهریورماه رسید که بیانگر رشدی حدود ۸۶ درصد است.



ذوب آهن اصفهان در شهریورماه سال ۱۴۰۴ توانست عملکردی بسیار درخشان تر از مردادماه ثبت کند. تولید چدن مذاب کوره بلندها از ۱۵۷ هزار و ۴۲۰ تن در مرداد به ۱۷۲ هزار و ۶۱ تن در شهریور رسید و بیش از ۹ درصد رشد داشت. همچنین تولید شمش فولادسازی از ۱۴۱ هزار و ۱۶۰ تن به ۱۵۷ هزار و ۴۸۶ تن افزایش یافت که رشدی بیش از ۱۱ درصدی را نشان می دهد.

ریل در تاریخ تولید این محصول استراتژیک در ذوب آهن اصفهان محسوب می شود. رکورد قبلی با رقم ۲۷۶۵۳ تن در شش ماهه اول سال ۱۳۹۹ ثبت شده بود.

در بخش فروش، بازار داخلی با رشد قابل توجهی همراه بود و فروش داخلی

۱۵۷ تن افزایش یافت و تولید ریل ملی نیز بیش از دو برابر شد و از سه هزار و ۱۴۵ تن به هفت هزار و ۵۰ تن رسید.

شایان ذکر است تولید ریل در شش ماهه اول سال ۱۴۰۴ به ۳۶۴۸۵ تن رسید که بالاترین تولید شش ماهه

این روند افزایشی، زمینه ساز جهش محصولات نهایی شد و در این راستا تولید تیر آهن با بیش از دو برابر رشد از ۲۹ هزار و ۴۰۲ تن به ۶۰ هزار و ۱۹۰ تن رسید. تولید میلگرد نیز از ۶۲ هزار و ۵۵۵ تن به ۵۳ هزار و

تمدید گواهینامه استاندارد CE Marking شرکت ذوب آهن اصفهان

شرکت مطابق با استاندارد های ملی و بین المللی و با رعایت تمامی الزامات آن در ذوب آهن اصفهان استمرار داشته باشد.

وی افزود: این دستاورد نه تنها موقعیت ذوب آهن اصفهان در بازار های بین المللی تقویت می کند، بلکه نمادی از ثبات کیفیت و پشتکار تیم فنی و مدیریتی شرکت در مسیر توسعه صادرات به شمار می رود.

سرممیز این دور از ممیزی نیز ضمن قدردانی از تلاش گسترده ذوب آهن اصفهان در جهت تحقق و ابقای شرایط استاندارد CE، یادآور شد که ممیزی تمدید گواهینامه مذکور در ذوب آهن اصفهان با مشاهده اسناد، فرایندها، سوابق مورد نیاز و مشاهده نتایج آزمایشگاهی و بازرسی محصولات تولیدی، با موفقیت انجام شده و در نتیجه گواهینامه مربوطه تمدید اعتبار می گردد.



برای دوازدهمین سال متوالی، تمدید اعتبار گردید.

در جلسه اختتامیه این ممیزی، مهندس محمد علی علائی مدیر ارشد تولید، ضمن تشکر از کلیه همکارانی که در جهت استقرار و انجام این ممیزی نقش داشتند، ابراز امیدواری نمود که با ادامه تلاش ها، تولید محصولات

تولیدات شرکت ذوب آهن اصفهان و جهت صادرات این محصولات به بازار های جهانی بالاخص اتحادیه اروپا، دور جدید ممیزی تمدید گواهینامه استاندارد CE Marking در روزهای ۱۴ و ۱۵ مرداد ماه جاری، با حضور مدیریت های مرتبط شرکت برگزار و با توجه به انطباق کامل محصولات با الزامات سختگیرانه بازار های اروپایی،

گواهینامه CE Marking شرکت ذوب آهن اصفهان، جهت صادرات محصولات تولیدی این شرکت به کشورهای عضو اتحادیه اروپا، توسط یکی از موسسات گواهی دهنده معتبر اروپایی با موفقیت تمدید اعتبار گردید

مهندس محمد صدری مدیر کیفیت ذوب آهن اصفهان ضمن اعلام خبر فوق افزود: با توجه به گستره

سید اردشیر افضلی:

مشارکت ۲۲.۵ درصدی ذوب آهن در پروژه حیاتی انتقال آب دریا به اصفهان

و می‌تواند وابستگی صنایع بزرگ اصفهان به حوضه آبریز زاینده‌رود را کاهش دهد. افضلی در ادامه با بیان اینکه تأمین آب تنها راهکار ذوب آهن نیست، گفت: هم‌زمان با اجرای پروژه انتقال آب، مدیریت مصرف، بازچرخانی و بازیافت آب نیز در دستور کار جدی شرکت قرار دارد. در همین راستا، توسعه و بهره‌برداری از تصفیه‌خانه‌ها، استفاده از آب‌های بازگشتی و افزایش چرخه استفاده مجدد از آب طی سال‌های اخیر دنبال شده است. وی به پروژه‌های بهینه‌سازی مصرف آب نیز اشاره کرد و افزود: بهینه‌سازی مصرف آب از جمله برنامه‌های تکمیلی این ابرپروژه است که اجرای آن‌ها می‌تواند پایداری مناسبی را برای صنعت، جامعه، محیط‌زیست و اقتصاد کشور فراهم کند.

ابرپروژه ملی انتقال آب دریا به اصفهان گفت: ذوب آهن اصفهان حدود ۲۲ و نیم درصد در این پروژه مشارکت دارد و پس از پالایشگاه اصفهان و فولاد مبارکه، در آینده‌ای نزدیک آب این پروژه به ذوب آهن نیز خواهد رسید. وی با تأکید بر نقش آب در تداوم تولید افزود: برای تولید، آب یک عنصر حیاتی است. بدون دسترسی پایدار به آب، امکان به گردش درآوردن صنعت وجود ندارد و پایداری صنعت در ارتباط با جامعه، مردم، محیط‌زیست و اقتصاد کشور با چالش جدی مواجه می‌شود. مدیرعامل ذوب آهن اصفهان با اشاره به شرایط خشکسالی کشور تصریح کرد: انتقال آب دریا نه تنها برای ذوب آهن، بلکه برای ثبات کل صنعت یک ضرورت است



در پروژه، هم‌زمان مدیریت مصرف و بازچرخانی آب را با جدیت دنبال می‌کند. سید اردشیر افضلی، مدیرعامل شرکت ذوب آهن اصفهان، در گفت‌وگویی اختصاصی با فولادنیوز با اشاره به

مدیرعامل ذوب آهن اصفهان تأکید کرد: انتقال آب دریا با توجه به خشکسالی‌های مداوم کشور، یک پروژه حیاتی برای ثبات صنعت و تداوم تولید در ذوب آهن اصفهان است و این شرکت در کنار مشارکت

میلگرد N28 ذوب آهن اصفهان در خدمت توسعه پروژه های عمرانی کشور

احمدرضا مُندک تصریح کرد: تولید این محصول با، نازل های جدید از چندین ماه گذشته آغاز گردید که ایجاد تغییراتی در آرایش نازل ها، دبی آب مصرفی و افزایش سرعت خط نورد، در این تولید جدید موثر بود. وی در پاسخ به این سوال که برای افزایش ظرفیت تولید این محصول ارزش افزا چه برنامه هایی دارید این گونه پاسخ داد: با قابلیت های موجود در کارگاه نورد ۳۰۰ و پس از تأمین پمپ های مربوط به پمپ خانه شماره ۲ جهت برگشت آب به حوضچه های آبرسانی، امکان افزایش ظرفیت تولید این محصول محقق می شود. سرپرست این کارگاه در خصوص سایندهای تولید محصولات نورد ۳۰۰ نیز گفت: سایندهای میلگرد و آرماتور از سایندهای ۱۲ تا ۳۲ در این کارگاه تولید می شود. وی در خصوص قابلیت های صادراتی این محصول نیز بیان کرد: میلگرد ترمکس صادراتی مطابق با استانداردهای کرز، همولوگیشن، ایزو ۶۹۳۵ و B500BWR، B500C نیز در کارگاه نورد ۳۰۰ تولید می شود.

وی برخی از ویژگی های این میلگرد را چنین برشمرد: به دلیل سرد شدن سریع سطح میلگرد استحکام تسلیم و مقاومت کششی آن افزایش یافته و بنابراین لایه بیرونی محصول سخت و مقاوم می شود، تولید با قطر کمتر این میلگرد همچنان مقاومت بالایی دارد، چقرمگی و انعطاف پذیری محصول بسیار مناسب است، ترکیب لایه سطحی سخت میلگرد و همچنین مغز نرم آن مقاومت و شکل پذیری مناسبی ایجاد می کند و مقاومت در برابر خوردگی و سایش نیز از جمله سایر ویژگی های و مزایای میلگرد ترمکس محسوب می شود. سرپرست کارگاه نورد ۳۰۰، ادامه داد: اضافه شدن فرایند ترمکس به خط نورد میلگرد، سبب می شود این محصول بدون نیاز به تجهیزات پیچیده تر مانند عملیات حرارتی، با استحکام بالا تولید شود. وی اضافه کرد: این محصول تولیدی ذوب آهن اصفهان با توجه به زلزله خیز بودن کشورمان در بُرج سازی، سد سازی و ساختمان های بلند مرتبه قابلیت استفاده فوق العاده بالایی دارد.



خبرنگار ما در گفتگو با احمدرضا مُندک سرپرست این کارگاه، کم و کیف تولید محصول میلگرد N28 به روش ترمکس، ویژگی های آن و شاخص های ثبت این رکورد را مورد بررسی قرار داده است. احمدرضا مُندک با اشاره به اینکه کارگاه نورد ۳۰۰ ذوب آهن، قابلیت نورد میلگرد دو خطه (راست و چپ) از نوع ترمکس را دارا است، گفت: رکورد تولید ۵۵۵ تن میلگرد N28 مطابق با «استاندارد ۳۱۳۲ ایران» با تلاش و کوشش همکاران در خط چپ نورد ۳۰۰ به ثبت رسید.

ذوب آهن اصفهان با سبد متنوع محصولات فولادی به عنوان یک برند مطرح در عرصه ملی و بین المللی شناخته شده است. این مجتمع عظیم صنعتی، عبور از تولید محصولات سنتی و رشد تولید محصولات ارزش افزا را با جدیت تمام دنبال می کند که تولید میلگرد N28 به روش ترمکس از جمله این محصولات به شمار می رود و رکورد تولید ۵۵۵ تن از این محصول در شهریورماه به همت تلاشگران کارگاه نورد ۳۰۰ ذوب آهن اصفهان به ثبت رسید.

رشد ۱۰ درصدی صادرات محصولات ذوب آهن اصفهان در شش ماهه اول سال ۱۴۰۴

کرمی ادامه داد: چالش های حاکم بر فضای فولاد کشور به نوعی چالش های ذوب آهن نیز محسوب می شوند که طی دو سال گذشته بر حجم صادرات و تنوع بازارهای هدف صادراتی شرکت، تاثیر قابل توجهی داشته است لذا با توجه به اینکه عوامل مذکور در بُعد ملی و بین المللی خارج از کنترل شرکت و صنعت فولاد می باشد، همواره تلاش بر این است که ضمن مدیریت ریسک های مرتبط و همچنین انجام برخی اقدامات متناسب، پیگیری و مکاتبات مستمر با سازمان ها و نهادهای حاکمیتی در راستای اصلاح قوانین و رویکردها انجام گیرد. سرپرست مدیریت بازاریابی و صادرات شرکت اظهار داشت: در راستای بهبود صادرات محصولات فولادی از مجموعه دولت، مجلس شورای اسلامی و سایر تصمیم گیران کلان کشور انتظار می رود با درک شرایط سخت تولیدکنندگان به ویژه فولادی ها، نسبت به اصلاح برخی رویکردها به ویژه در زمینه نرخ ارز و همچنین کارت های بازرگانی یکبار مصرف به عنوان حداقل نیازهای ضروری تولیدکنندگان فولاد، اقدام عاجل بعمل آورند.

وی در پاسخ به این سوال که صنایع فولادی در بخش صادرات با چه محدودیت هایی مواجه هستند چنین گفت: محدودیت های صادراتی در دو گستره قابل طرح هستند؛ در بخش ملی: تحریم های ظالمانه و اخیراً فعال شدن ساز و کار موسوم به ماشه، وضع تعرفه های سنگین بر واردات فولاد در کشورهای همسایه از جمله عراق، افغانستان، گرجستان، ترکیه و... به عنوان مهمترین بازارهای هدف صادرات فولاد ایران و همچنین اختلافات آمریکا و چین بر بازارهای آسیای جنوب شرقی، از جمله چالش ها به شمار می روند و اما در بُعد داخلی اختلاف شدید نرخ ارز رسمی (توافقی) در سامانه ارز و طلای بانک مرکزی با نرخ ارز در بازار آزاد و الزام به ثبت دفاتر با نرخ توافقی، صادرات از بازار داخلی با استفاده از کارت های بازرگانی یکبار مصرف به عنوان جدی ترین رقیب صادرات تولیدکننده، تغییرات مکرر و بعضاً غیر کارشناسی قوانین و مقررات، وضع عوارض صادراتی، کمبود و افزایش بهای حامل های انرژی، رقابت منفی برخی رقبای داخلی و افزایش مکرر هزینه های حمل جاده ای از جمله محدودیت ها در این بخش محسوب می شوند.



از صادرات با وجود شرایط سخت تحریم و در مقایسه با مدت مشابه سال قبل، رشد عملیاتی بیش از ۱۰ درصدی را نشان می دهد. وی افزود: با توجه به عوامل بیرونی به ویژه تحریم های بین المللی، در حال حاضر مهمترین برنامه صادرات در زمینه توسعه بازار را می توان حفظ سهم و بازارهای هدف موجود عنوان کرد تا انشا... با بهبود شرایط به ویژه در بخش قوانین و مقررات داخلی، افزایش کمی و کیفی صادرات و همچنین تنوع بخشی به بازارهای هدف را به تدریج شاهد باشیم.

صادرات صنعت فولاد به ویژه در شرایط تحریم اقتصاد منهای نفت را با ارزآوری قابل توجه، جلوه ای دیگر می بخشد. صنعتی که با وجود همه بی مهری ها، صادرات آن نه تنها نماد توان تولید داخل را به منصفه ظهور می رساند بلکه نشانه ای از حضور موثر ایران در بازارهای جهانی است اما در کنار آثار تحریم های خارجی برخی از قوانین و مقررات داخلی نیز به نمادی از خود تحریمی تبدیل شده که گردش چرخ توسعه صادرات فولاد کشور را کند نموده است.

خبرنگار ما در آستانه بیست و نهم مهرماه روز ملی صادرات، با رویکرد حاکم بر فضای صادراتی در صنعت فولاد کشور که تاثیر مستقیم بر شرکت های فولادی دارد، گفتگویی با مرتضی کرمی سرپرست مدیریت بازاریابی و صادرات ذوب آهن اصفهان انجام داده است که در ادامه می خوانید.

توسعه هوشمندانه سبب محصولات صادراتی ذوب آهن
 سرپرست مدیریت بازاریابی و صادرات شرکت تصریح کرد: توسعه سبب محصولات صادراتی ذوب آهن اصفهان با درک شرایط تولید، بهای تمام شده و ارزش قابل انتظار برای شرکت در دستور کار این مدیریت قرار داشته و دارد و در این راستا مذاکراتی با تعدادی از مشتریان برای صادرات برخی محصولات جدید از جمله انواع ریل به عنوان استراتژیک ترین محصول شرکت در حال انجام است.

مرتضی کرمی گفت: طی شش ماهه اول سال ۱۴۰۴ محصولات ذوب آهن اصفهان در ۳ گروه کالایی بالغ بر ۳۲۰ هزار تن به بیش از ۱۰ مقصد نهایی صادر شده است که این حجم





از رکورد تولید ریل تا رکورد ریل گذاری:

دو ابر پروژه ریلی کشور روی ریل ذوب آهن اصفهان در مسیر پیشرفت

آینده به بهره برداری می رسد خطیبی اظهار داشت: در محدوده خاش به ایرانشهر، تنها کمتر از ۱۰ کیلومتر ریل گذاری باقی مانده و ایستگاه ایرانشهر نیز تا یک ماه آینده تکمیل می شود و این محدوده تا دو ماه آینده قابل بهره برداری خواهد بود.

معاون شرکت ساخت بیان کرد: محدوده ایرانشهر - نیکشهر ۷۱ درصد پیشرفت دارد و مسیر چابهار - نیکشهر نیز با ۸۲ درصد پیشرفت تنها ۴۷ کیلومتر ریل گذاری تا تکمیل فاصله دارد.

ریل گذاری ۵۰ کیلومتری در یک ماه وی اضافه کرد: تنها در مهرماه امسال ۵۰ کیلومتر ریل گذاری انجام شده که «رکورد ملی» به شمار می رود.

خطیبی تأکید کرد: در یک سال گذشته ۳۰۰ کیلومتر ریل گذاری در مسیر چابهار - زاهدان انجام شد؛ در حالی که متوسط ریل گذاری کشور در دو دهه گذشته حداکثر ۲۰۰ کیلومتر در سال بوده است.

شایان ذکر است با ادامه این روند توسعه ای، مسئولان وزارت راه و شهرسازی اعلام کردند ریل تا پایان امسال به چابهار خواهد رسید؛ گامی تاریخی که بندر اقیانوسی ایران را به شبکه راه آهن کشور متصل کرده و جایگاه ایران را در کریدورهای بین المللی به طور جدی تقویت خواهد کرد.

از ۸۶ درصدی راه آهن چابهار - زاهدان خبر داد.

وی افزود: در راه آهن میانه - اردبیل، از مجموع ۱۸۷ کیلومتر ریل گذاری پیش بینی شده، تاکنون ۱۷۹ کیلومتر انجام شده است که ۱۷۲.۵ کیلومتر آن مربوط به خط اصلی می باشد.

۴۰۰ متر ریل گذاری روزانه با ریل ملی

بازوند ادامه داد: تنها هشت کیلومتر تا تکمیل نهایی باقی مانده و «روزانه ۴۰۰ متر ریل گذاری» در این مسیر انجام می شود.

بازوند گفت: اهمیت پروژه میانه - اردبیل تنها در اتصال یک استان مرزی به شبکه ریلی کشور نیست؛ بلکه پیچیدگی فنی آن نیز قابل توجه است.

عباس خطیبی، معاون شرکت ساخت نیز خاطرنشان کرد: این مسیر ۱۷۵ کیلومتری دارای ۹۱ دستگاه تونل و گالری به طول ۳۲ کیلومتر و ۲۹ پل خاص است، به طوری که ۲۲ درصد کل مسیر را تونل و پل تشکیل می دهد؛ ویژگی ای که این پروژه را «یکی از سخت ترین خطوط ریلی کشور» کرده است.

وی افزود: در جبهه جنوب شرق کشور نیز پروژه استراتژیک چابهار - زاهدان برای اتصال تنها بندر اقیانوسی کشور به ریل، با سرعتی کم سابقه پیش می رود. با ریل ملی، ایستگاه ایرانشهر تا ۲ ماه



زیربنای حمل و نقل کشور تحویل داده که ۴ هزار تن از این میزان مربوط به خردادماه سال جاری تاکنون است. همچنین برای راه آهن چابهار - زاهدان نیز بیش از ۰۶ هزار تن ریل E۱۶۰ با گرید R۲۶۰ تاکنون به قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء تحویل شده که از این میزان بیش از ۲۰ هزار تن مربوط به پارت تحویلی سال جاری، تاکنون است. هوشنگ بازوند مدیرعامل شرکت ساخت و توسعه زیربنای حمل و نقل کشور و عباس خطیبی، معاون این شرکت، پیشرفت دو ابر پروژه مذکور را از ابعاد گوناگون تشریح نمودند.

هوشنگ بازوند از پیشرفت فیزیکی ۹۵ درصدی راه آهن میانه - اردبیل و بیش

دو ابر پروژه راه آهن «میانه - اردبیل» و «چابهار - زاهدان، اکنون به مرحله ای رسیده اند که رکوردهای ریل گذاری، جابه جایی و حفاری در آنها یکی پس از دیگری شکسته می شود و با سرعت بی سابقه ای، رو به پیشرفت و در آستانه تکمیل قرار دارند.

ذوب آهن اصفهان به عنوان تنها تولید کننده ریل در غرب آسیا مطابق با استاندارد اروپا (EN ۱۳۶۷۴ -) که چندی پیش رکورد تولید ۵۴ هزار ۵۵۰ تن انواع ریل در ۸ ماهه سال جاری را اعلام نموده بود، برای راه آهن میانه - اردبیل تاکنون ۱۹ هزار تن ریل E۱۶۰ با گرید R۲۶۰ به شرکت ساخت و توسعه

ثبت سه رکورد تولید در کارگاه های نورد ذوب آهن اصفهان

همچنین در همین کارگاه، گروه دو در شیفیت اول روز ۱۷ آبان ماه ۱۴۰۴ با تولید ۷۷۰ تن میلگرد ۰۲ ترمکس رکورد تازه ای را ثبت کرد.

در کارگاه نورد ۶۵۰ نیز گروه سه در شیفیت اول روز ۱۸ آبان ماه ۱۴۰۴ توانست با تولید ۴۱۰ تن ریل نوع E۱۶۰ با مارک R-۲۶۰، افتخار دیگری در کارنامه تولید مدیریت نورد رقم بزند.

با تلاش و همت عالی تلاشگران سخت کوش ذوب آهن در کارگاه های نورد ۶۵۰ و ۳۰۰، رکوردهای جدیدی در تولید محصولات این واحدها به ثبت رسید.

در کارگاه نورد ۳۰۰، گروه یک در شیفیت دوم روز ۱۰ آبان ماه ۱۴۰۴ موفق به تولید ۵۰۵ تن میلگرد ۱۴ ترمکس شد.



بومی سازی سازی دستگاه سپراتور در شرکت پویش معادن ذوب آهن اصفهان

وی اظهار داشت: با تکیه بر توان داخل (تلاشگران شرکت پویش معادن و همچنین استفاده از قطعات و تجهیزات داخل ذوب آهن اصفهان) تاکنون ۵ دستگاه سپراتور از نوع درام مغناطیسی با گوس ۱۳۰۰ در شرکت پویش معادن ساخته شده که از این تعداد در حال حاضر ۲ دستگاه در معدن ققنوس شماره ۱ نصب شده است که با پوشش دهی کلیه پارامترهای فیزیکی، عملکرد فنی مطلوب دارند و همچنین ۵ دستگاه دیگر نیز در مرحله ساخت قرار دارد.

مدیرعامل شرکت پویش معادن در پاسخ به این سوال که خرید هر دستگاه سپراتور چه میزان هزینه در بر داشت، چنین گفت: خرید هر سپراتور ۳ میلیارد تومان هزینه در پی داشت اما بومی سازی آن در مدت زمان حدود ۱ ماه، هزینه خریدش را حذف کرد.

وی بیان کرد: شرکت پویش معادن در راستای خودکفایی و با تکیه بر ظرفیت های داخلی دستگاه سپراتور را بومی سازی کرد و برای تامین نیاز سایر شرکت آماده همکاری است.

وی ادامه داد: تفکیک این مواد اولیه به ویژه در معادن سنگ آهن توسط دستگاهی بنام سپراتور با ویژگی مغناطیسی بالا انجام می گیرد.

مدیرعامل شرکت پویش معادن، کارکرد دستگاه سپراتور را چنین تشریح کرد: با عبور مواد معدنی از رو یا درون میدان مغناطیسی این دستگاه، ذرات آهن دار از سایر مواد جدا شده و برای پاک سازی به مرحله بعدی منتقل می شوند بنابراین افزایش عیار مواد معدنی در مرحله پیش فرآوری، فوق العاده ارتقاء می یابد. در مجموع می توان گفت افزایش خلوص سنگ آهن، جلوگیری از آسیب به تجهیزات صنعتی مانند سنگ شکن ها و آسیاب، کاهش مصرف انرژی، کاهش ضایعات زیست محیطی و همچنین کاهش هزینه استخراج و فرآوری از جمله الزمات استقرار دستگاه سپراتور در معادن محسوب می شود. شفیق زاده اضافه کرد: سنگ آهن مگنتیت، صرفاً توسط دستگاه سپراتور جداسازی می شود لذا به منظور پیش فرآوری سنگ آهن در معادن پلاسری و تفکیک آن از سنگ آهن باطله، استقرار این دستگاه در معادن پلاسری نقش کلیدی دارد.



آن در معدن ققنوس شماره ۱ با عملکرد مطلوب، محور مصاحبه خبرنگار ما، با قدیرعلی شفیق زاده مدیرعامل شرکت پویش معادن ذوب آهن اصفهان است که در ادامه می خوانید.

قدیرعلی شفیق زاده گفت: در معادن، جداسازی دقیق و کامل مواد اولیه مرغوب از ناخالصی ها با ارتقاء بهره وری معدن و همچنین کیفیت تولید محصول نهایی، ارتباط مستقیم دارد.

سنگ آهن به عنوان یکی از نهاده های اصلی تولید فولاد به شمار می رود. ماده اولیه ای که از دل معادن استخراج شده و با تلاش و کوشش شبانه روزی پولادمردان ذوب آهنی در گرمای کوره بلندها، زمینه ساز تولید انواع محصولات فولادی استاندارد می شود.

بومی سازی دستگاه سپراتور در شرکت پویش معادن ذوب آهن اصفهان به منظور پیش فرآوری سنگ آهن و نصب ۲ دستگاه

حمیدرضا فولادگر نماینده پیشین مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی:

ذوب آهن اصفهان با تولید محصولات اساسی نیاز کشور را بر طرف کرد

های تولید با روش کوره بلند باشد حامد برخورداری مدیر امور مهندسی فولاد زرنده ایرانیان با حضور در غرفه ذوب آهن گفت: این شرکت از پیشگامان و پیشرو صنعت فولاد در کشور است که متخصصان زیادی تربیت کرده است، تولید فولاد فقط بخشی از خدمات ذوب آهن اصفهان به صنعت فولاد کشور است، دانش و تجربه متخصصان ذوب آهن اصفهان دست کمی از تولید محصولات با کیفیت این شرکت نداشته است که بارها راهگشای مشکلات دیگر شرکت ها بوده است.



وی با اشاره به اینکه با تهنات کردن محصولات فولادی شرکت ها می توانند هزینه های حمل و نقل را کاهش دهد، افزود: با اصلاح قانون تعرفه برای واردات کک و زغال سنگ شرکت های تولید با روش کوره بلند می توانند با دغدغه کمتری تولید کنند و نسبت به شرکت های تولیدی با روش احیاء مستقیم که یارانه انرژی دریافت می کنند از عدالت انرژی برخوردار گردند.

ساختارها و طرح های توسعه ای راهکارهای می باشد که ذوب آهن می تواند با تکیه بر آن می تواند از شرایط کنونی گذر کند. مدیر امور مهندسی فولاد زرنده ایرانیان: اصلاح قانون تعرفه برای واردات کک و زغال سنگ می تواند به نفع شرکت

شورای اسلامی با اشاره به اینکه ذوب آهن با روش کوره بلند که روش مرسوم در تمام دنیا می باشد محصولات خود را تولید می کند که این مهم متاسفانه در ایران با سختی های زیادی همراه است، گفت: افزایش تولید، تامین منابع اولیه، اصلاح برخی

در سومین روز از هفدهمین نمایشگاه متالکس، جمعه چهاردهم شهریورماه ۱۴۰۴ غرفه ذوب آهن اصفهان پذیرای بازدیدکنندگان صنعت فولاد از کشور بود، حمیدرضا فولادگر نماینده پیشین مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی در بازدید از غرفه ذوب آهن اصفهان و گفتگو با کارشناسان شرکت گفت: ذوب آهن اصفهان را بیش از هر شرکت فولادی در کشور بازدید کرده و در خصوص آن شناخت دارم، دغدغه های کنونی شرکت ذوب آهن اصفهان دغدغه تمامی مسئولین استان است زیرا این شرکت باعث وارد کشور به عرصه صنعت فولاد می باشد. وی با اشاره به اینکه عمده مهندسیین کشور در فولاد و دیگر صنایع از ذوب آهن بوده و صنعت فولاد با نام ذوب آهن اصفهان عجین است، افزود: ذوب آهن اصفهان با تولید محصولات استراتژیک نظیر ریل نیازهای اساسی کشور را مرتفع کرد و این شایسته تقدیر است. نماینده پیشین مردم اصفهان در مجلس

کیفیت عایق های تولیدی شرکت تارابگین، منحصر بفرد است

سوله ها استفاده می شود، ۵) پشم خام: ماده اولیه پشم سنگ شرکت تارابگین است و عمدتاً در صنایع آلومینیوم و بخش هایی که شکل و ابعاد مشخص ندارند به عنوان پُر کننده فضا و عایق حرارتی به کار می رود.

وی با اشاره به اینکه از ۵ نوع محصول عایق های تولیدی، ۲ نوع تخته ای و لوله ای به کشورهای آسیایی صادر می شوند، خاطر نشان کرد: محصول عایق در این شرکت با ۵ خط و متناسب با نیاز بازار تولید و تحویل می شود.

مسعود پیرجمالی، سوال هدف گذاری برای رشد تولید عایق را چنین پاسخ داد: خرید برق اختصاصی از شبکه سراسری و به روز رسانی تجهیزات از جمله مهمترین استراتژی های شرکت است.

وی در تشریح ۳ مزیت کلیدی ساختمان های عایق کاری شده، اظهار داشت: بر اساس گزارش مرکز تحقیقات مسکن و شهرسازی، پشم سنگ تولیدی تارابگین در گروه A1 قرار دارد و لذا از سرایت آتش به سایر اتاق ها جلوگیری کرده، ضریب انتقال حرارت بسیار پایین و مقاومت حرارتی بالا دارد، تبادل حرارت بین محیط داخل و خارج ساختمان برقرار نمی شود و همچنین تا ۸۰ درصد شدت صوت که از جمله معضلات زندگی آپارتمان نشینی است را جذب می کند.

مدیرعامل شرکت تارابگین گفت: در حال حاضر عایق کاری یک ساختمان ۱۰۰ متر مربعی به طور تقریبی ۳۰ میلیون تومان هزینه دارد که طی حدود ۴ سال در قبوض گاز و برق باز می گردد بنابراین عایق کاری ساختمان، سرمایه گذاری بلندی است که تا سال ها دوام و پایداری دارد.



تناژی بالغ بر هزار و ۵۰۰ تن در سال، تولید می شود.

مدیرعامل شرکت تارابگین، سبد محصول عایق تولیدی این شرکت را چنین تشریح کرد: (۱) عایق تخته ای: از ضخامت ۳ تا ۱۰ سانتی متر در دانستیه های مختلف تا ۸۰ درصد شدت صوت را جذب می کند. از سوی دیگر ضریب انتقال حرارت بسیار پایین و مقاومت حرارتی بالا دارد که عمدتاً در دیوارها، سقف، کف و درب های ضد حریق ساختمان و نیز در جداره هواپیما و واگن های قطار به عنوان عایق صوتی استفاده می شود، (۲) عایق پتویی: از ضخامت ۳ تا ۱۰ سانتی متر تولید شده و در صنایع فولاد، نفت، گاز، پتروشیمی و... استفاده می شود، (۳) عایق لوله ای: از یک دوم تا ۱۶ اینچ در ضخامت های مختلف تولید شده و مقاومت حرارتی تا ۶۵۰ درجه سانتی گراد دارد، (۴) عایق لحافی: مشابه عایق های پتویی اما با تراکم کمتر و معمولاً برای دماهای بین ۲۰۰ تا ۳۰۰ درجه مانند سقف

عایق های تولیدی این شرکت و مزیت های آنها موضوع گفتگوی خبرنگار ما، با مسعود پیرجمالی مدیرعامل شرکت تارابگین ذوب آهن اصفهان است.

مسعود پیرجمالی با اشاره به اینکه سرباره کوره بلند ذوب آهن اصفهان به عنوان یک محصول فرعی، پایه اصلی انواع تولیدات شرکت تارابگین است، روش تولید عایق در این شرکت را منحصر بفرد عنوان کرد و گفت: عایق های تارابگین به روش قوس الکتریکی و با خلوص فوق العاده بالا تولید می شوند در صورتی که تولید همین محصول در کوره های کک سوز، ترکیب خاکستر کک با ذوب و در کوره های گازی هم، ترکیب خاکستر سنگ را به همراه دارد و لذا محصول نهایی خالص و استاندارد نیست. وی با اشاره به اینکه تولید به روش قوس الکتریکی قیمت تمام شده بیشتری دارد، افزود: در شرکت تارابگین هیچگاه کیفیت، فدای کاهش هزینه ها نمی شود و هم اکنون انواع عایق ها در

مدیریت مصرف بهینه انرژی در کشور به عنوان یک دغدغه جدی و الزام از سوی مسئولین مطرح است زیرا ناترازی ها و به موازات آن هدر رفت انواع سرمایه ها را تجربه می کنیم.

عایق کاری، صنایع و همچنین ساختمان ها به عنوان یک استراتژی کلیدی در معماری پایدار که در مبحث ۱۹ مقررات ملی ساختمان نیز الزام شده با هدف مدیریت بهینه انرژی، آسایش ساکنان، سلامت زندگی و افزایش دوام سازه ها انجام می شود و همچنین به عنوان یک سرمایه گذاری بلندمدت و برگشت هزینه حدود ۴ ساله در ساختمان، یکی از موثرترین شیوه های مصرف بهینه انرژی به شمار می رود.

شرکت تارابگین ذوب آهن اصفهان با ۵ دهه فعالیت در زمینه تولید انواع عایق های صوتی حرارتی، مطابق با استاندارد (۸۱۱۶ سازمان ملی استاندارد ایران) برند شناخته تولید عایق در سطح ایران و همچنین برخی از کشورهای آسیایی محسوب می شود.

با ریل ذوب آهن اصفهان، خاش به ایران شهر می رسد

چابهار به شبکه ریلی کشور و کشورهای آسیای میانه، کمک به توسعه سواحل مکران، ایجاد بستر مناسب برای توسعه و رشد اقتصادی سیستان و بلوچستان و اتصال کشورهای آسیای میانه و افغانستان به آب های آزاد از اهداف اصلی این طرح است.

با تکمیل این پروژه، چابهار به عنوان تنها بندر اقیانوسی ایران و دسترسی به آب های آزاد می تواند به یکی از مراکز ترانزیتی کلیدی در منطقه و جهان تبدیل شود به طوری که حدود ۲۰ درصد بازارهای جهانی در دسترس کشور قرار می گیرد. اتصال چابهار به شبکه ریلی کشور امکان جابه جایی سریع تر و ارزان تر کالاها از طریق این بندر را فراهم خواهد کرد و به طور مستقیم هزینه های حمل و نقل را کاهش می دهد؛ این پروژه می تواند به عنوان کریدور ترانزیتی اصلی برای حمل کالا به کشورهای آسیای میانه، شبه قاره هند و فراتر از آن عمل و در افزایش حجم صادرات و واردات به ویژه از طریق کشورهای هند و پاکستان نقش بسزایی ایفا کند.

جاری با ریل ملی به بهره برداری می رسد. اثرگذاری این راه آهن در بحث ترانزیت، حمل بار و مسافر بسیار بالاست و با تکمیل این پروژه ریلی امکان حمل بار تا ۷,۵ میلیون تن و جابه جایی تا ۱۰۰ هزار مسافر، فراهم می شود. همچنین بارهای حجیم ورودی از بنادر برای انتقال داخلی و ترانزیت به کشورهای CIS و اروپا به همین مسیر ریلی وابسته هستند. راه آهن چابهار - زاهدان به عنوان یکی از پروژه های کلان زیرساختی کشور و در راستای توسعه منطقه ای در حال اجراست؛ این پروژه نه تنها به عنوان کریدور ترانزیتی بین المللی برای اتصال ایران به بازارهای جهانی مطرح است بلکه نقش بسزایی در رونق حمل و نقل، تجارت و توسعه اقتصادی سیستان و بلوچستان و کشور ایفا خواهد کرد. این خط ریلی از دروازه شرقی اسکله شهید بهشتی چابهار آغاز و با عبور از شهرستان های کنارک، نیکشهر، ایرانشهر و خاش در نهایت به زاهدان متصل می شود؛ ایجاد کریدور ریلی شرق کشور، اتصال بندر تجاری، ترانزیتی، اقتصادی و گردشگری

۷۰۰ کیلومتر، در سال ۹۸ تفاهم نامه ای را با ذوب آهن اصفهان به عنوان تنها تولید کننده ریل در غرب آسیا، برای دریافت ۹۰ هزار تن ریل E1 60 با گرید R260 امضا کرد. اولین پارت ریلی این پروژه در سال ۹۹ از سوی ذوب آهن اصفهان ارسال شد و پس از آن بر اساس نیاز کارفرما، تعداد سه پارت ریلی دیگر نیز تا پایان سال ۱۴۰۰ به قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا تحویل گردید و همچنین حداقل زاهدان - خاش نیز در سال ۱۴۰۱ با ریل ملی به بهره برداری رسید.

در مجموع از زمان امضای این تفاهم نامه و از محل ۹۰ هزار تن ریل تعهد شده، تاکنون ۶۵ هزار و ۲۰۰ تن ریل مطابق درخواست کارفرما از سوی ذوب آهن اصفهان تحویل داده شده است و مابقی آن نیز بر اساس نیاز کارفرما در ادامه پروژه تحویل داده می شود. شایان ذکر است طبق اعلام مسولین، بخشی از راه آهن چابهار - زاهدان حداقل (خاش - ایرانشهر) که ریل گذاری آن به پایان رسیده است تا پایان آذرماه سال



تکمیل بخشی دیگر از راه آهن راهبردی چابهار - زاهدان با استفاده از ریل ذوب آهن اصفهان در آستانه بهره برداری قرار گرفت؛ به گونه ای که محور خاش - ایرانشهر پس از پایان عملیات ریل گذاری، تا پایان آذرماه سال جاری به شبکه ریلی کشور متصل می شود و گامی مهم در توسعه کریدور ترانزیتی شرق کشور و اتصال بندر اقیانوسی چابهار به بازارهای داخلی و بین المللی به شمار می رود.

قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا به عنوان کارفرمای راه آهن چابهار - زاهدان برای تامین نیاز ریلی این پروژه به طول حدود

رشد ۳۰۰ درصدی تولید ریل در ذوب آهن اصفهان، پشتوانه پروژه های ملی ریلی در دولت چهاردهم

تن ریل E1 60 با گرید R260 از ذوب آهن اصفهان تحویل گرفتیم و تا پایان پروژه ۱۱ هزار تن ریل دیگر نیاز داریم. نقش ذوب آهن اصفهان تنها به خطوط بین شهری محدود نمی شود. در حوزه حمل و نقل شهری نیز پروژه هایی مانند مترو تهران، کرمانشاه و اسلامشهر با استفاده از ریل تولید داخل در حال اجرا است. تامین ریل از داخل کشور افزون بر تضمین پایداری اجرای پروژه ها، از خروج ارز، پیچیدگی های گمرکی و تأخیرهای ناشی از واردات جلوگیری کرده است. امروز ریل تولیدی ذوب آهن اصفهان به عنوان محصولی راهبردی، پشتوانه توسعه حمل و نقل ریلی کشور و نمونه ای روشن از توان صنعتی ایران در حوزه زیرساخت های سنگین به شمار می رود.

در مجموع، هم افزایی میان بخش تولید و اجرای طرح های عمرانی در دولت چهاردهم، زمینه ساز جهشی محسوس در پروژه های ریلی شده است؛ جهشی که بر ریل ملی استوار است و می تواند چشم انداز روشنی برای گسترش شبکه ریلی و تحقق توسعه پایدار کشور، ترسیم نماید.

بر جابه جایی سالانه صدها هزار مسافر و میلیون ها تن بار، در کاهش مصرف سوخت، افزایش ایمنی و رونق اقتصادی منطقه نقش مهمی خواهد داشت.

در جنوب شرق کشور نیز پروژه راه آهن چابهار - زاهدان با اتکا به ریل ملی با سرعت مناسبی پیش می رود. از مجموع ۹۰ هزار تن ریل پیش بینی شده برای این مسیر، تاکنون حدود ۷۳ هزار تن تحویل شده و بخش هایی از آن، از جمله حداقل زاهدان - خاش، به بهره برداری رسیده است.

این خط ریلی با اتصال بندر اقیانوسی چابهار به شبکه سراسری، جایگاه ایران را در کریدورهای ترانزیتی منطقه تقویت می کند و در کاهش هزینه های حمل و نقل و توسعه مبادلات تجاری اثرگذار است.

راه آهن مبارکه - سفیددشت - شهرکرد به طول ۹۰ کیلومتر و پیشرفت فیزیکی ۸۵ درصدی در بخش زیرسازی، با ریل ذوب آهن اصفهان از ابتدای سال جاری تاکنون ۱۱ کیلومتر آن ریل گذاری شده است. برای این پروژه از ابتدا تاکنون هزار و ۵۰۰

مجموع عظیم صنعتی به شمار می رود. این دستاورد بیانگر رویکرد راهبردی ذوب آهن اصفهان در حرکت به سمت تولید محصولات ارزش افزا و نقش آفرینی در توسعه زیرساخت های ملی است.

از آغاز به کار دولت چهاردهم تاکنون، حدود ۶۶ هزار تن ریل E1 60 با گرید R260 برای پروژه های بین شهری و افزون بر ۶ هزار و ۵۰۰ تن ریل خطوط مترو در ذوب آهن تولید و تحویل شده است. این حجم از تامین ریل، زمینه پیشرفت طرح های ریلی را در نقاط گوناگون کشور فراهم کرده و هماهنگی مؤثری میان بخش تولید و اجرای پروژه های عمرانی پدید آورده است. یکی از جلوه های این نقش آفرینی را می توان در پروژه راه آهن میانه - اردبیل مشاهده کرد. این مسیر ۱۷۵ کیلومتری که از دشوارترین طرح های ریلی کشور به شمار می رود، با تکیه بر ریل تولید داخل تا پایان سال جاری افتتاح می شود. برای این پروژه، ۱۹ هزار تن ریل E1 60 با گرید R260 تامین شده است. با پایان عملیات ریل گذاری، استان اردبیل به شبکه ریلی کشور متصل می شود؛ رخدادی که افزون



در سال های اخیر، توسعه حمل و نقل ریلی به یکی از پایه های پیشرفت پایدار کشور تبدیل شده است. در این میان، ذوب آهن اصفهان به عنوان تنها تولید کننده ریل در غرب آسیا مطابق با استاندارد اروپا (EN 13674) با ثبت رکوردی کم سابقه در تولید ریل، جایگاه خود را به عنوان تامین کننده اصلی زیرساخت های ریلی کشور بیش از پیش تثبیت کرده است. تمرکز بر تولید ریل ملی، افزون بر کاهش وابستگی، به شتاب گیری طرح های کلان ریلی در سراسر ایران انجامیده است.

بر پایه آمار رسمی، ذوب آهن اصفهان در ۱۰ ماه نخست سال ۱۴۰۴، ۶۶ هزار و ۷۰ تن انواع ریل تولید کرده است؛ رقمی که در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته، رشد ۳۰۰ درصدی را نشان می دهد و بالاترین میزان تولید ریل در تاریخ فعالیت این

۱۶

خبرگزاری کار ایران
ایپنا

تسناسنامه

مدیر عامل: مسعود حیدری

مدیر روابط عمومی و دبیر اجرایی: مرثی بلوکی

سر دبیر: ندا جعفری

طراح: پرستو بختیاری

صفحه بند: پریسا بختیاری

خبرنگار: مجتبی آزادیان

نشانی: تهران، خیابان شریعتی، خیابان ملک، پلاک ۳۸، طبقه سوم، واحد ۱۴

تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۳۴۷۱۴ - ۷۷۵۲۹۲۱۰

تلفن ویژه: ۰۹۱۲۲۲۵۰۷۸۴

شرکت ذوب آهن اصفهان از نگاه دوربین

